

海关总署2004年第45号公告（六） PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/32/2021_2022__E6_B5_B7_E5_85_B3_E6_80_BB_E7_c27_32511.htm 序号内地2005年税则号列商品名称原产地标准30351061000非供零售用粗梳纯羊毛纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱

。30451062000非供零售用粗梳混纺羊毛纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。30551121100重量 $\leq 200\text{g/平米}$ 精梳全毛布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。30652051300非零售粗梳细支纯棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。30752051400非零售粗梳较细支纯棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。30852052100非零售精梳粗支纯棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱

。30952052300非零售精梳细支纯棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。31052052400非零售精梳较细支纯棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱

。31152052600非零售精梳较特细支纯棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。31252052700非零售精梳特细支纯棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱

。31352052800非零售精梳超细支纯棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。31452053100非零售粗梳粗支纯棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱

。31552053300非零售粗梳细支纯棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。31652053400非零售粗梳较细支纯棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

。31752054100非零售精梳粗支纯棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。31852054300非零售精梳细支纯棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

。31952054400非零售精梳较细支纯棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。32052054600非零售精梳较特细支纯棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。32152054700非零售精梳特细支纯棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。32252054800非零售精梳超细支纯棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。32352061100非零售粗梳粗支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。32452061200非零售粗梳中支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

。32552061300非零售粗梳细支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。32652061400非零售粗梳较细支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

。32752061500非零售粗梳特细支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。32852062100非零售精梳粗支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

。32952062200非零售精梳中支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。33052062300非零售精梳细支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

。33152062400非零售精梳较细支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。33252062500非零售精梳特细

支混纺棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

33352063100非零售粗梳粗支混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

33452063200非零售粗梳中支混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

33552063300非零售粗梳细支混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

33652063400非零售粗梳较细支混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

33752063500非零售粗梳特细混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

33852064100非零售精梳粗支混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

33952064200非零售精梳中支混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

34052064300非零售精梳细支混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

34152064400非零售精梳较细支混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

34252064500非零售精梳特细混纺棉多股纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

34352081100未漂白轻质全棉平纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

34452081200未漂白较轻质全棉平纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永

久浮雕花纹。34552081300未漂白轻质全棉三、四线斜纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。34652091100未漂白重质全棉平纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。34752091900未漂白重质其他全棉机织物由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。34852101100与化纤混纺未漂白轻质平纹棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。34952101200与化纤混纺未漂白轻质三线或四线斜纹棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久

浮雕花纹。35052103200与化纤混纺染色的轻质三线或四线斜纹棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。35152104200与化纤混纺色织的轻质三线或四线斜纹棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。35252111100与化纤混纺未漂白重质平纹棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。35352111200与化纤混纺未漂白重质三线或四线斜纹棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。35452111900与化纤混纺未漂白重质其他棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上

光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。35552113100与化纤混纺染色的重质平纹棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

35652113200与化纤混纺染色的重质三线或四线斜纹棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

35752113900与化纤混纺染色的重质其他棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

35852114200与化纤混纺染色织的重质粗斜纹棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

35952121100未漂白的其他混纺轻质棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预

缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。36052121200漂白的其他混纺轻质棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。36152121300染色的其他混纺轻质棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。36252122100未漂白的其他混纺重质棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。36352122200漂白的其他混纺重质棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。36452122300染色的其他混纺重质棉布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理

、织上云纹、压印永久浮雕花纹。36553061000亚麻单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。36653062000亚麻多股纱线或缆线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。36754023111非零售用聚酰胺-6纺制的细弹力丝卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。36854023112非零售用聚酰胺-66纺制的细弹力丝卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。36954023113非零售用芳香族聚酰胺纺制的细弹力丝卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。37054023119非零售其他细尼龙弹力丝卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。37154023190非零售其他细尼龙变形纱线卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。37254023211非零售用聚酰胺-6纺制的粗弹力丝卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。37354023212非零售用聚酰胺-66纺制的粗弹力丝卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。37454023213非零售用芳香族聚酰胺纺制的粗弹力丝卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。37554023219非零售其他粗尼龙弹力丝卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。37654023290非零售其他粗尼龙变形纱线卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。37754024920非零售用氨纶未捻单纱从纤维纱或片制造。主要制造工序为搓捻、切割、气淬溶渣、上油及卷绕。37854041000细度 ≥ 67 分特、截面尺寸 $\leq 1\text{mm}$ 的合成纤维单

丝从纤维纱或片制造。主要制造工序为搓捻、切割、气淬溶渣、上油及卷绕。37955019000其他合成纤维长丝丝束从橡胶、塑料或其它纤维物料制造。主要制造工序为模塑；或从塑料／粒料、塑料片或其它纤维物料制造。主要制造工序为压制及切割。38055052000人造纤维废料(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材回收的废旧物品；或(2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材回收的废碎料

。38155091100非零售纯尼龙短纤单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。38255091200非零售纯尼龙短纤多股纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱

。38355092100非零售纯聚酯短纤单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。38455092200非零售纯聚酯短纤多股纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱

。38555093100非零售纯聚丙烯腈短纤单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。38655094100非零售纯其他合成纤维短纤单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱

。38755094200非零售纯其他合成纤维短纤多股纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。38855095100非零售与人造纤维短纤混纺聚酯短纤纱从纤维或化学原料制造。主要

制造工序为纺纱。38955095200非零售与毛混纺聚酯短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。39055095300非零售与棉混纺聚酯短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要

制造工序为纺纱。39155095900非零售其他混纺聚酯短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。39255096100非零售与毛混纺腈纶短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要

制造工序为纺纱。39355096200非零售与棉混纺腈纶短纤纱线

从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。39455096900非零售与其他混纺腈纶短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。39555099100非零售与毛混纺其他合成纤维短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。39655099200非零售与棉混纺其他合成纤维短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。39755099900非零售与其他混纺合成纤维短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。39855101100非零售纯人造纤维短纤单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。39955101200非零售纯人造纤维短纤多股纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。40055102000非零售与毛混纺人造纤维短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。40155103000非零售与棉混纺人造纤维短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。40255109000非零售与其他混纺人造纤维短纤纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。40355131110与棉混纺未漂白的轻质聚酯平纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。40455131120与棉混纺漂白的轻质聚酯平纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。40555131210与棉混纺

未漂白的轻质聚酯斜纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹

。40655131220与棉混纺漂白的轻质聚酯斜纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。40755132200与棉混纺染色的轻质聚酯斜纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。40855133300与棉混纺色织的其他轻质聚酯布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。40955141210与棉混纺未漂白的重质聚酯斜纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹

。41055141220与棉混纺漂白的重质聚酯斜纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。41155142200与棉混纺染色的重质聚酯斜纹布由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。4125603921025g<每平方米≤70g浸渍其他无纺织物税号改变标准。4135603929025g<每平方米≤70g其他无纺织物税号改变标准。4145603931070g<每平方米≤150g浸渍其他无纺织物税号改变标准。4155603939070g<每平方米≤150g的其他无纺织物税号改变标准。41656039410每平方米>150g经浸渍其他无纺织物税号改变标准。41756039490每平方米>150g的其他无纺织物税号改变标准。41856089000其他纤维制成的渔网及其他网由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。41961011000毛制针织或钩编男式大衣、防风衣等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。42061012000棉制针织或钩编男式大衣、防风衣等裁剪及车

缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行

。42161013000化纤制针织或钩编男式大衣、防风衣等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行

。42261019000其他纺织材料制针织或钩编男式大衣、防风衣等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。42361021000毛制针织或钩编女式大衣、防风衣等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣

。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。

42461022000棉制针织或钩编女式大衣、防风衣等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。

42561023000化纤制针织或钩编女式大衣、防风衣等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。

42661029000其他纺织材料制针织或钩编女式大衣、防风衣等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。

42761033100毛制针织或钩编男式上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序

为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。42861033200棉制针织或钩编男式上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。

成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。42961033300合纤制针织或钩编男式上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。

成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。43061033900其他纺织材料制针织或钩编男式上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。

成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。43161043100毛制针织或钩编女式上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞

工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行

。43261043200棉制针织或钩编女式上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。43361043300合纤制针织或钩编女上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。43461043900其他纺织材料制针织或钩编女上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。43561044100毛制针织或钩编连衣裙裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成

衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行

。43661044200棉制针织或钩编连衣裙裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。43761044300合纤制针织或钩编连衣裙裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。43861044900其他纺织材料制针织或钩编连衣裙裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。43961045100毛制针织或钩编裙子及裙裤裁剪

及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。

44061045200棉制针织或钩编裙子及裙裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。

44161045300合纤制针织或钩编裙子及裙裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。

44261045900其他纺织材料制针织或钩编裙子及裙裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则

挑撞工序亦须在香港进行。44361082100棉制针织或钩编女三角裤及短衬裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。44461082200化纤制针织或钩编女三角裤及短衬裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。44561083200化纤制针织或钩编女睡衣及睡衣裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。44661123100合纤制针织或钩编男式游泳服裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。

主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。44761124100合纤制针织或钩编女式游泳服裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及／或挑撞工序，则连接及／或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。44862011100毛制男式大衣、斗篷及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。44962011210棉制男式羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。45062011290棉制男式大衣、斗篷及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。45162011310化纤制男式羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。45262011390化纤制男式大衣、斗篷及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。45362011900其他纺织材料制男式大衣、斗篷及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。45462019100毛制男式带风帽防寒短上衣、防风衣等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。45562019210棉制男式其他羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。45662019290棉制男式带风帽防寒短上衣、防风衣等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。45762019310化纤制男式其他羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将

部件制成成衣。45862019390化纤制其他男式防寒短上衣、防风衣等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。45962019900其他纺织材料制男式防寒短上衣、防风衣等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46062021100毛制女式大衣、斗篷及类似品等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46162021310化纤制女式羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46262021390化纤制女式大衣、斗篷及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46362029100毛制女式带风帽防寒短上衣、防风衣等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46462029210棉制女式其他羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46562029290棉制女式带风帽防寒短上衣、防风衣等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46662029310化纤制女式其他羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46762029390化纤制女式防风衣等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46862029900其他纺织材料制女式防风衣、防风短上衣等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。46962031100毛制男式西服套装车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。47062031200合纤制男式西服套装车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。47162031910丝及绢丝制男式西服套装车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。47262031990其他纺织材料制男式西服套

装车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。47362033100毛制男式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。47462033200棉制男式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。47562033300合纤制男式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。47662033910丝及绢丝制男式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。47762033990其他纺织材料制男式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

。47862034100毛制男式长裤、工装裤等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。47962034310合成纤维制男式阿拉伯裤车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。48062034390合纤制男式长裤、工装裤等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。48162034910其他纺织材料制男式阿拉伯裤车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

。48262034990其他纺织材料制男式裤、工装裤等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

。48362043100毛制女式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。48462043910丝及绢丝制女式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。48562043990其他纺织材料制女式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

。48662044300合纤制女式连衣裙车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。48762044990其他纺织材料制连衣裙车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将

部件制成成衣。48862045100毛制裙子及裙裤车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。48962045300合纤制裙子及裙裤车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49062045990其他纺织材料制裙子及裙裤车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49162046100毛制女式长裤、工装裤等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49262046900其他纺织材料制女式长裤、工装裤等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49362079100棉制男式浴衣、晨衣及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49462079910丝及绢丝制男浴衣、晨衣及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49562079990其他纺织材料制男浴衣、晨衣及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49662113210棉制男式阿拉伯袍车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49762113290棉制男式运动服及其他服装车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49862113310化纤制男式阿拉伯袍车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。49962113390化纤制男式运动服及其他服装车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。50062121010化纤制胸罩车缝部件为成品。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成品。50162121090其他纺织材料制胸罩(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或(2)车缝部件为胸罩部件。主要制造工序为将裁片缝制成胸罩部件；或(3)车缝部件为成品。主要制造工序为以车缝工序将部

件制成成品。50262122010化纤制束腰带及腹带车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成产品。50362122090其他纺织材料制束腰带及腹带车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成产品。50462123010化纤制紧身胸衣车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成产品。50562123090其他纺织材料制紧身胸衣车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成产品。50662129010化纤制吊裤带、吊袜带等(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或(2)车缝部件为吊裤带、吊袜带部件。主要制造工序为将裁片缝制成吊裤带、吊袜带部件；或(3)车缝部件为成品。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成品。50762129090其他纺织材料制吊裤带、吊袜带等(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或(2)车缝部件为吊裤带、吊袜带部件。主要制造工序为将裁片缝制成吊裤带、吊袜带部件；或(3)车缝部件为成品。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成品。50863029300化纤制其他盥洗及厨房织物制品从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品；或从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。50963039200合纤制非针织非钩编窗帘等从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。51065069200毛皮制帽类从毛皮制造。主要制造工序为裁剪布匹或毛皮，并将裁片缝制成帽子或便帽。51168101100水泥制建筑用砖及石砌块从沙及水泥制造。主要制造工序为混合，模塑，硬化及晾干。51268109110钢筋混凝土和预应力混凝土管、杆、板、桩等从砂、石、水泥制造。主要制造工序为搅拌、成型、养护。51368109190其他水泥制建筑或土木工程用预制构件从砂

、石、水泥制造。主要制造工序为搅拌、成型、养护

。51470071110航空航天器及船舶用钢化安全玻璃从玻璃片及制框架物料制造。主要制造工序为钢化处理，切割及将配件装配成产品。51570071190车辆用钢化安全玻璃从玻璃片及制框架物料制造。主要制造工序为钢化处理，切割及将配件装配成产品。51670120000保温瓶或其他保温器用玻璃胆从石英及硼砂制造。主要制造工序为吹拉、密封及涂层

。51771101990其他半制成铂从金属制造。主要制造工序为藉混和化学物料而产生化学变化。51871102990其他半制成钯从金属制造。主要制造工序为藉混和化学物料而产生化学变化

。51972107000涂漆或涂塑的铁或非合金钢宽板材从金属制造。主要制造工序为塑形、涂漆或涂塑。如制造工序中涉及打孔及／或冲切，则打孔及／或冲切亦须在香港进行

。52072124000涂漆或涂塑的铁或非合金钢窄板材从金属制造。主要制造工序为塑形、涂漆或涂塑。如制造工序中涉及打孔及／或冲切，则打孔及／或冲切亦须在香港进行

。52172142000热加工带有轧制花纹的条、杆从金属制造。主要制造工序为高温处理、塑形及切割。52272179000其他铁丝或非合金钢丝从铜或铁制造。主要制造工序为制造钢丝及塑形。如制造工序中涉及压制，则压制亦须在香港进行

。523721933001mm＜厚度＜3mm冷轧不锈钢板材从金属制造。主要制造工序为塑形、焊接及切割。524721934000.5mm≤厚度≤1mm冷轧不锈钢板材从金属制造。主要制造工序为塑形、焊接及切割。52572193500厚度＜0.5mm冷轧不锈钢板材从金属制造。主要制造工序为塑形、焊接及切割

。52672230000不锈钢丝从金属制造。主要制造工序为制造钢

丝及塑形。如制造工序中涉及压制，则压制亦须在香港进行。

52773043910非冷轧的铁制（或非合金钢）无缝锅炉管从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔及／或冲切，则打孔／及或冲切亦须在香港进行。

52873043920非冷轧的铁制无缝地质钻管套管从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔及／或冲切，则打孔／及或冲切亦须在香港进行。

52973043990非冷轧的铁制其他无缝管从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔及／或冲切，则打孔／及或冲切亦须在香港进行。

53073083000钢铁制门窗及其框架、门槛从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔及／或冲切，则打孔／及或冲切亦须在香港进行。

53173089000其他钢铁结构体及部件从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔及／或冲切，则打孔／及或冲切亦须在香港进行。

53273102100容积<50L焊边或卷边接合钢铁罐从金属制造。主要制造工序为塑形、烧焊及切割。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。

53373142000交点焊接的粗钢铁丝网、篱及格栅从金属制造。主要制造工序为制造钢丝及塑形。如制造工序中涉及压制，则压制亦须在香港进行。

53473143100交点焊接的镀或涂锌细钢铁丝网从金属制造。主要制造工序为制造钢丝及塑形。如制造工序中涉及压制，则压制亦须在香港进行。

53573143900交点焊接的其他细钢铁丝网、篱从金属制造。主要制造工序为塑形、焊接及切割。

53673145000网眼钢铁板从金属制造。主要制造工序为塑形。

53773151110自行车滚子链从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。

53873151120摩托车滚子链从金属制造。主要制造工序为切

割、冲压及电镀加工。53973151190其他滚子链从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。54073182100弹簧垫圈及其他防松垫圈从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。54173182300铆钉从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。54273239300餐桌、厨房等家用不锈钢器具从金属制造。主要制造工序为压铸/冲切、塑形及装配54373241000不锈钢制洗涤槽及脸盆从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。54474050000铜母合金从金属制造。主要制造工序为藉混和化学物料而产生化学变化。54574112100铜锌合金(黄铜)管从金属制造。主要制造工序为塑形、钻孔及切割。54674152100铜垫圈(包括弹簧垫圈)从金属制造。即主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。54774152900铜制其他无螺纹制品从金属制造。即主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。54874153310铜制木螺钉从金属制造。主要制造工序为切割、塑形、钻孔及螺纹。54974153390铜制其他螺钉螺栓螺母从金属制造。主要制造工序为切割、塑形、钻孔及螺纹。55074153900其他铜制螺纹制品从金属制造。主要制造工序为切割、塑形、钻孔及螺纹。55174191000铜链条及其零件从金属制造。即主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。55276051900其他纯铝制的细丝从金属制造。主要制造工序为制造铝丝及塑形。如制造工序中涉及压制，则压制亦须在香港进行。55376061220厚度从金属制造。主要制造工序为轧制（压延）、塑形。554760612300.28mm≤厚度≤0.35mm的铝合金制矩形铝板片带从金属制造。主要制造工序为轧制（压延）、塑形。55576072000有衬背铝箔从金属制造。主要制造工序为轧制

(压延)、涂层、覆合。55676161000铝钉、螺钉、螺母、垫圈等紧固件从金属制造。即主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。55782073000锻压或冲压工具从金属制作。主要制造工序为切割、按压及测试。55882159900其他非成套的厨房或餐桌用具从金属制造。主要制造工序为冲切、塑形及装配。如制造工序中涉及压铸，则压铸亦须在香港进行

。55983015000带锁的扣环及扣环框架从金属制造。主要制造工序为压铸、螺纹及装配。56083021000铰链(折叶)从金属制造。主要制造工序为压铸、螺纹及装配。56183040000贱金属档案柜、文件箱等办公用具从金属制造。主要制造工序为表面处理、切割、装配及电镀／喷涂／涂层。56283059000贱金属信夹、信角、文件夹等办公用品从金属制造。主要制造工序为表面处理、切割、装配及电镀／喷涂／涂层

。56383081000贱金属制钩、环及眼从金属制造。即主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。56483082000贱金属制管形铆钉及开口铆钉从金属制造。即主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。56583091000贱金属制冠形瓶塞从金属制造。主要制造工序为塑形及冲切。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。56683099000贱金属盖子瓶帽螺口塞封志等包装用配件从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造工序中涉及打孔及／或冲切，则打孔及／或冲切亦须在香港进行

。56784134000混凝土泵a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及b)从价百分比标准

。56884139100液体泵用零件税号改变标准。56984143011功率 $\leq 0.4\text{kw}$ 的冷藏、冷冻箱用压缩机a) 在香港进行金属制作(对

进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属零件切削加工、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。570841430120.4 <功率≤5kw的冷藏、冷冻箱用压缩机a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属零件切削加工、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。

571841430130.4 <功率≤5kw的空气调节器用压缩机a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属零件切削加工、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。57284143014功率>5kw的空气调节器用压缩机a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属零件切削加工、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。57384143015冷冻或冷藏设备用，电动机额定功率超过5千瓦的电动机驱动压缩机a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属零件切削加工、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。57484143019其他电动机驱动的制冷设备用压缩机a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属零件切削加工、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。57584143090非电机驱动的制冷设备用压缩机a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属零件切削加工、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。57684152000机动车辆上供人使用的空气调节器a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制

作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属零件切削加工、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。

57784159090制冷量 >4 千大卡/时等空调的零件税号改变标准。57884185000其他冷藏或冷冻柜、箱、展示台等税号改变标准。57984195000热交换装置a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。

58084196011制氧量 ≥ 15000 立方米/小时制氧机a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为冲切、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。58184196019制氧量 <15000 立方米/小时制氧机a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为冲切、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。58284196090其他液化空气或其他气体的机器a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为冲切、切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。58384212300内燃发动机的燃油过滤器a)在香港制作及装配。主要制造工序为过滤元件的成形、冲压、焊接、塑形及装配；及b)从价百分比标准。58484212910其他压滤机税号改变标准。

58584212990其他液体的过滤、净化机器及装置税号改变标准。58684213100内燃发动机的进气过滤器a)在香港制作及装配。主要制造工序为过滤元件的成形、冲压、焊接、塑形及装配；及b)从价百分比标准。58784213910家用型气体过滤、净化机器及装置税号改变标准。58884213921工业用静电除尘器税号改变标准。58984213922工业用袋式除尘器税号改变标

准。59084213923工业用旋风式除尘器税号改变标准

。59184213929工业用其他除尘器税号改变标准。59284213990其他气体的过滤、净化机器及装置税号改变标准

。59384219910家用型过滤、净化装置用零件税号改变标准

。59484219990其他过滤、净化装置用零件税号改变标准

。59584223011电动手提式饮料及液体食品灌装设备a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切削、烧焊、研磨、装配及测试；及b) 从价百分比标准。59684223019其他饮料及液体食品灌装设备a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切削、烧焊、研磨、装配及测试；及b) 从价百分比标准。59784223021水泥全自动灌包机a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切削、烧焊、研磨、装配及测试；及b) 从价百分比标准

。59884223029其他水泥包装机a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切削、烧焊、研磨、装配及测试；及b) 从价百分比标准。59984223030其他包装机a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切削、烧焊、研磨、装配及测试；及b) 从价百分比标准。60084223090其他装填密封等包封机器a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切削、烧焊、研磨、装配及测试；及b) 从价百分比标准。60184224000其他包装或打包机器税号改变标准。60284248100农业或园艺用喷射、喷雾机械器具a)在

香港制造喷雾器器具或容器。主要制造工序为冲切，塑形及装配；及b)从价百分比标准。若产品需要汽油机，则汽油机需要在香港制造。60384253900其他非电动卷扬机及绞盘税号改变标准。60484281010载客电梯a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切割、冲压、烧焊、装配及测试；及b)从价百分比标准。60584281090其他升降机及倒卸式起重机a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切割、冲压、烧焊、装配及测试；及b)从价百分比标准。60684304111钻探深度 ≥ 6000 米的自推进石油及天然气钻探机税号改变标准。60784304119其他自推进石油及天然气钻探机税号改变标准。60884304121钻探深度 ≥ 6000 米的其他钻探机税号改变标准。60984304122钻探深度 < 6000 米履带式自推进钻机税号改变标准。61084304129钻探深度 < 6000 米的其他自推进钻机税号改变标准。61184304190其他自推进的凿井机械税号改变标准。61284314310石油或天然气钻探机用零件税号改变标准。61384314320其他钻探机用零件税号改变标准。61484314390其他凿井机用零件税号改变标准。61584425000活字、印刷用版、片及其他部件a)从金属制造。主要制造工序为塑形如压纹、通电及涂层。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行；及b)从价百分比标准。61684522900其他非自动缝纫机a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属制作、装配及测试；b)及从价百分比标准。61784659100加工木材等材料的锯床a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制

造工序为冲切、切割、折弯、焊接、车刨及铣削、装配及测试；及b) 从价百分比标准。61884672910电动砂磨工具a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。61984672920电刨a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。62084672990其他本身装有电动动力装置的手提式工具a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、装配及测试；及b)从价百分比标准。62184772010塑料造粒机a) 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为镗、钻孔、装配、烧焊、加工配件及测试；及b) 从价百分比标准。62284772090其他加工橡胶或塑料的挤出机a) 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为镗、钻孔、装配、烧焊、加工配件及测试；及b) 从价百分比标准。62384778000其他橡胶或塑料加工机器a) 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为镗、钻孔、装配、烧焊、加工配件及测试；及b) 从价百分比标准。62484798110绕线机a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为车床刨削、铣削、烧焊、研磨、装配及测试；及b)从价百分比标准。62584798190其他处理金属的机械a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为车床刨削、铣削、烧焊、研磨

、装配及测试；及b)从价百分比标准。62684818090未列名龙头、旋塞及类似装置a)从金属制造。主要制造工序为塑形，烧焊及切割；及b)从价百分比标准。62784831010船舶用传动轴a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及b)从价百分比标准。62884831090其他传动轴及曲柄a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及b)从价百分比标准。62984834010滚子螺杆传动装置a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及b)从价百分比标准。63084834020行星齿轮减速器a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及b)从价百分比标准。63184834090其他齿轮及齿轮传动装置a)在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及b)从价百分比标准。63284839000单独报验的带齿的轮及其他传动元件；零件税号改变标准

。6338485900084章其他税号未列名机器零件税号改变标准

。63485044020不间断供电电源(UPS)a)在香港装配。主要制造工序为塑形，装配及测试；及b)从价百分比标准

。63585078020锂离子电池装配电池。主要制造工序为组装电池、密封及测试。63685078090其他蓄电池装配电池。主要制造工序为组装电池、密封及测试。63785102000电动毛发推剪从金属制造。主要制造工序为切割及塑形。63885159000电气

等焊接机器及装置零件从金属制造。主要制造工序为切割及塑形。63985162910电气土壤加热器在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。64085162990电气空间加热器在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。64185233000未录制的磁条卡从塑料制造。主要制造工序为制板、制造插卡及装配。64285243290其他重放声音的光盘从未录制激光唱片或激光阅读系统用的圆盘制造。主要制造工序为加载并整理声音数据。

。64385246000已录制的磁条卡从塑料制造。主要制造工序为制板、制造插卡及装配。64485311090其他防盗或防火报警器及类似装置从电子组件制造。主要制造工序为焊接、校准及测试。64585318090其他电气音响或视觉信号装置从电子组件制造。主要制造工序为焊接、校准及测试。64685354000避雷器、电压限幅器及电涌抑制器a) 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为镗、钻孔、装配、烧焊、加工配件及测试；及b) 从价百分比标准。64785359000其他电压 $>1000\text{V}$ 电路开关等电气装置a) 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为镗、钻孔、装配、烧焊、加工配件及测试；及b) 从价百分比标准。64885362000电压 $\leq 1000\text{V}$ 自动断路器关键零部件动静触头、拉杆、灭弧室及操作机构等在香港本地制造并进行产品组装和调试。

。649854459101000V $\geq$ 耐压 $>80\text{V}$ 无接头电缆从金属线制造。主要制造工序为包覆。65085446011耐压 $>35\text{KV}$ 的电缆从金属

线制造。主要制造工序为包覆。65185446019耐压在1-35KV之间的电缆从金属线制造。主要制造工序为包覆。65285446090耐压>1KV的其他电导体从金属线制造。主要制造工序为包覆。65390013000隐形眼镜片从聚合物制造。主要制造工序为车床切割及打磨。65490015010非玻璃材料制变色镜片从眼镜坯件制造，主要制造工序为打磨或磨光折射弯曲部分。65590015091非玻璃材料制太阳镜片从眼镜坯件制造，主要制造工序为打磨或磨光折射弯曲部分。65690015099非玻璃材料制其他眼镜片从眼镜坯件制造，主要制造工序为打磨或磨光折射弯曲部分。65790029010照相机用未列名光学元件从空白光掩膜版、光罩制造。主要制造工序为蚀刻、冲晒、检查及清理。如加工工序中涉及镀膜工序，则镀膜工序亦在香港行。65890029090其他光学仪器用未列名光学元件从空白光掩膜版、光罩制造。主要制造工序为蚀刻、冲晒、检查及清理。如加工工序中涉及镀膜工序，则镀膜工序亦在香港行。65990101010电影用胶卷的自动显影装置及设备从金属制造。主要制造工序为电子零件的焊接、组装及测试。66090101020特种照相胶卷自动显影装置及设备从金属制造。主要制造工序为电子零件的焊接、组装及测试。66190101091彩色胶卷用自动显影及设备从金属制造。主要制造工序为电子零件的焊接、组装及测试。66290101099其他胶卷的自动显影装置及设备从金属制造。主要制造工序为电子零件的焊接、组装及测试。66390189010听诊器税号改变标准。66490189020血压测量仪器及器具税号改变标准。66590189030内窥镜税号改变标准。66690189040肾脏透析设备(人工肾)税号改变标准。66790189050透热疗法设备税号改

变标准。66890189060输血设备税号改变标准。66990189070麻醉设备税号改变标准。67090189080宫内节育器税号改变标准。67190189090税号90.18中未列名的医疗仪器及装置税号改变标准。67290191010按摩器具a)从金属片／塑料粒／电器或电子部件制造。主要制造工序为装配及测试；及b)从价百分比标准。67390191090机械疗法器具、心理功能测验装置a)从金属片／塑料粒／电器或电子部件制造。主要制造工序为装配及测试；及b)从价百分比标准。67490271000气体或烟雾分析仪从金属片／塑料粒／电器或电子部件制造。主要制造工序为主板的焊接、装配、整机全性能测试、调校及试验。67590283010电度表a)制造电力表。主要制造工序为塑形，校准及装配；及b)从价百分比标准。67690283090其他电量计a)制造电力表。主要制造工序为塑形，校准及装配；及b)从价百分比标准。67790303910量程≤五位半的数字电流、电压表税号改变标准。67890303920电阻测试仪税号改变标准。67990303990检测电压、电流及功率的其他仪器税号改变标准。68090309000税号90.30所属货品的零件及附件税号改变标准。68190318010光纤通信及光纤性能测试仪外壳加工及装配。主要制造工序为主板的焊接及测试、加工外壳(如钻孔、铣削及焊接)、校准及装配。68290321000恒温器从塑料粒料或制造内胆物料制造。主要制造工序为制造外壳或制造内胆、主板的焊接及测试。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。68394013000可调高度的转动坐具从木、金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。68494014010皮革或再生皮革面的能作床用的两用椅从木、金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。68594014090非皮革或再

生皮革面的能作床用的两用椅从木、金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。68694016110皮革或再生皮革面的装软垫的木框架其他坐具从木、金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。68794016190非皮革或再生皮革面的装软垫的木框架其他坐具从木、金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。68894016900其他木框架的坐具从木、金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。68994017110皮革或再生皮革面的装软垫的金属框架其他坐具从木、金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。69094017190非皮革或再生皮革面的装软垫的金属框架其他坐具从木、金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。69194017900其他金属框架的坐具从木、金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。69294018010石制坐具从塑料、木或金属等物料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。69394018090其他坐具从塑料、木或金属等物料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。69494019011机动车辆的座椅调角器从木、金属、塑料制造。主要制造工序为切割及打磨。69594019019机动车辆用坐具的其他零件从木、金属、塑料制造。主要制造工序为切割及打磨。69694019090其他用途坐具的零件从木、金属、塑料制造。主要制造工序为切割及打磨。69794031000办公室用金属家具从金属制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。69894032000其他金属家具从金属制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。69994033000办公室用木家具从木制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。70094034000厨房用木家具从木制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。70194035010

卧室用红木制家具从木制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。70294035091卧室用漆木家具从木制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。70394035099卧室用其他木家具从木制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。70494036010其他红木制家具从木制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。

。70594036091其他漆木家具从木制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。70694036099其他木家具从木制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。70794037000塑料家具从塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。70894039000税号94.03所列物品的零件从木、金属、塑胶制造。主要制造工序为切割及打磨。70994042100海绵橡胶或泡沫塑料制褥垫，不论是否包面从布匹及／或其它褥垫物料制造。主要制造工序为塑形。如制造工序中涉及车缝、绗缝及填塞物料，则车缝、绗缝及填塞物料亦须在香港进行。71094042900其他材料制褥垫从布匹及／或其它褥垫物料制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。71194049010羽绒或羽毛填充的寝具及类似品从羽毛／绒毛及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。71294049020兽毛填充的寝具及类似品从兽毛及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。71394049030丝棉填充的寝具及类似品从丝棉及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。

。71494049040化纤棉填充的寝具及类似品从化纤棉及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。

。71594049090其他材料制的寝具及类似品从其他纺织材料及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。

。71695049021保龄球自动分瓶机从塑料制造。主要制造工序

为切割、装配及打磨。71795049022保龄球从塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。71895049023保龄球瓶从塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。71995049029其他保龄球自动球道设备及器具从塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。72095049030中国象棋、国际象棋、跳棋等棋类用品从塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。72195049090其他游艺场、桌上或室内游戏用品从塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。72295069110健身及康复器械从金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。72395069120滑板从金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。72495069190其他一般的体育活动、体操或竞技用品从金属或塑料制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。72595069900其他未列名的95章用品及设备税号改变标准。72696062900其他钮扣从贝壳或其他制造钮扣原料制造。主要制造工序为塑形及打磨。72796063000钮扣芯及钮扣的其他零件；钮扣坯从制造钮扣零件物料制造。主要制造工序为切割。72896170010保温瓶及零件从金属或其它原料制造。主要制造工序为制造外壳或制造内胆。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。72996170090其他真空容器及零件从金属或其它原料制造。主要制造工序为制造外壳或制造内胆。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。注1：表中所列货物必须同时符合《安排》下货物贸易的原产地规则和本表原产地标准的规定，才能视为《安排》下可享受关税优惠的原产于香港的货物。注2：表中的“税号改变标准”必须符合《安排》附件2第五条第（三）款的规定。注3：表中的“从价百分比”标准必须符合《安排》附件2第五条第（

四) 款的规定。 100Test 下载频道开通, 各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com