

海关总署2004年第45号公告（二）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/32/2021_2022__E6_B5_B7_E5_85_B3_E6_80_BB_E7_c27_32517.htm 序号内地2005年税则号列商品名称原产地标准15155081000合成纤维短纤纺制的缝纫线从香港制纱制造。主要制造工序为(a)搓捻及卷绕；或(b)(i)染色或丝光处理或漂白及(ii)上蜡或上油及(iii)卷绕。15255093200非零售纯聚丙烯腈短纤多股纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。15355121900其他纯聚酯布(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。15455129900其他纯合成纤维布(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(3)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。15555132100与棉混纺染色的轻质聚酯平纹布(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(4)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。15655161200染色的纯人造纤维短纤布(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；

或(5)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

15758012200割绒的棉制灯芯绒(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(6)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

15858042100化纤机制花边由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。

15958062000含弹性纱线 $\geq 5\%$ 的狭幅织物由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。

16058071000机织非绣制纺织材料标签、徽章等(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或(2)从布匹、织带或丝带制造。主要制造工序为剪裁(若用布匹制造)及印色或刺绣。

16159031020用聚氯乙烯浸、涂的人造革(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

16259031090用聚氯乙烯浸、涂的其他纺织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(3)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

。16359032090用聚氨基甲酸酯浸、涂的其他纺织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(4)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。16459039090用其他塑料浸、涂的其他纺织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(5)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。16560019200化纤制针织或钩编起绒织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(6)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。16660041010宽>30cm，弹性纱线≥5%棉针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(7)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。16760041030宽>30cm，弹性纱线≥5%合成纤维制针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(8)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色

(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。16860041040宽>30cm，弹性纱线≥5%人造纤维制针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(9)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。16960041090宽>30cm，弹性纱线≥5%其他纺织材料针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(10)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。17060049010宽>30cm含橡胶线的棉针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(11)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。17160049030宽>30cm含橡胶线的合成纤维制针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(12)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。17260049040宽>30cm含

橡胶线的人造纤维制针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(13)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。17360049090宽 > 30cm含橡胶线的其他纺织材料针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(14)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。17460052100未漂白或漂白棉制的其他经编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(15)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。17560052200染色棉制的其他经编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(16)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。17660052300色织棉制的其他经编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(17)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染

）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

17760052400印花棉制的其他经编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(18)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

17860062100未漂白或漂白棉制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(19)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

17960062200染色棉制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(20)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

18060062300色织棉制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(21)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

18160062400印花棉制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(22)整理

进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹

。18260063100未漂白或漂白合成纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(23)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹

。18360063200染色合成纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(24)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。18460063300色织合成纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(25)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。18560063400印花合成纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(26)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮

布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
18660064100未漂白或漂白人造纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(27)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹

。18760064200染色人造纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(28)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

18860064300色织人造纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(29)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

18960064400印花人造纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(30)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹

。19061046200棉制针织或钩编女长裤、工装裤等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣

。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行

。19161051000棉制针织或钩编男衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。19261052000化纤制针织或钩编男衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。19361059000其他纺织材料制针织或钩编男衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。19461061000棉制针织或钩编女衬衫裁剪及车缝类

从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行

。19561062000化纤制针织或钩编女衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。19661069000其他纺织材料制针织或钩编女衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。19761071100棉制针织或钩编男内裤及三角裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工

序亦须在香港进行。19861083100棉制针织或钩编女睡衣及睡衣裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。19961091000棉制针织或钩编T恤衫、汗衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20061099090其他纺织材料制针织或钩编T恤衫、汗衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20161101100羊毛制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主

要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20261101200喀什米尔山羊细毛制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20361101910其他山羊细毛制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20461101920兔毛制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20561101990其他毛制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造

。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20661102000棉制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20761103000化纤制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20861109010丝及绢丝制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。20961109090其他纺织材料制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，

则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。21061112000棉制针织或钩编婴儿服装及附件裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。附件(1)从纱制造。主要制造工序为针织；或(2)从布匹制造。只要制造工序为裁剪布匹，并将裁片缝制成产品

。21161179000其他针织或钩编衣着零件(1)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或(2)从纱制造。主要制造工序为针织。21262034210棉制男式阿拉伯裤车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。21362034290棉制男式长裤、工装裤等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。21462043200棉制女式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。21562043300合纤制女式上衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。21662045200棉制裙子及裙裤车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。21762046200棉制女式长裤、工装裤等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。21862046300合纤制女式长裤、工装裤等车缝部件为成衣。

主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。21962052000棉制男衬衫车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。22062053000化纤制男衬衫车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。22162059090其他纺织材料制男衬衫车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。22262063000棉制女衬衫车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。22362064000化纤制女衬衫车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。22462069000其他纺织材料制女衬衫车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。22562082200化纤制女式睡衣及睡衣裤车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。22662179000非针织非钩编服装或衣着零件(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或(2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或(3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。22763025110棉制刺绣其他餐桌用织物制品从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。22863025190棉制其他餐桌用织物制品从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。22964069900其他材料制鞋靴、护腿等零件税号改变标准。23070195900其他玻璃纤维机织物税号改变标准。23170200011导电玻璃(1)从玻璃片及化学品制造。主要制造工序为蚀刻及磨光；或(2)从玻璃、铅线及化学品制造。主要制造工序为切割玻璃片、装配及焊接。23271023100未加工或简单加工非工业用钻石(1)未加工工业用钻石：在香港开采；或(2)简单加工非工业用钻石：从未加工及未分类钻石制造，且符合从价百分比标准

。23371131110镶嵌钻石的银首饰及其零件从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。23471131190其他银首饰及其零件从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。23571131911镶嵌钻石的黄金制首饰及其零件从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。23671131919其他黄金制首饰及其零件从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。23771131991镶嵌钻石的其他贵金属制首饰及其零件从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。23871131999其他贵金属制首饰及其零件从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。23971132010镶嵌钻石的以贱金属为底的包贵金属制首饰从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24071132090其他以贱金属为底的包贵金属制首饰从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24171141100银器及零件从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24271141900其他贵金属制金银器及零件从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24371142000以贱金属为底的包贵金属制金银器从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24471151000金属丝布或格栅状的铂催化剂从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制

造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24571159010工业或实验室用贵或包贵金属制品从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24671159090其他用途的贵或包贵金属制品从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24771161000天然或养殖珍珠制品从珍贵金属及珍贵或半珍贵玉石制造。主要制造工序为模塑及镶嵌，如镶嵌后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24871162000宝石或半宝石制品从珍贵金属及珍贵或半珍贵玉石制造。主要制造工序为模塑及镶嵌，如镶嵌后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。24971171100贱金属制袖扣、饰扣从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在香港进行。25071171900其他贱金属制仿首饰塑胶珠宝从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配；金属珠宝从金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）、塑形及装配。25171179000未列名材料制仿首饰塑胶珠宝从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配；金属珠宝从金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）、塑形及装配。25273181500其他螺钉及螺栓从金属制造。主要制造工序为切割、冲切、塑形及车床削。如车床刨削后的制造工序中涉及钻孔及/或螺纹及/或铣削，则钻孔及/或螺纹及/或铣削亦须在香港进行。25373269010其他工业用钢铁制品从金属及部件（例如带、绳、链或镶板）制造。主要制造工序为切割。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。25473269090其他非工业用钢铁制品从金属及部件（例如带、绳、链或镶

板)制造。主要制造工序为切割。如制造工序中涉及装配,则装配亦须在香港进行。25574040000铜废碎料(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或(2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。25674081900截面尺寸 $\leq 6\text{mm}$ 的精炼铜丝从金属制造。主要制造工序为熔解及塑形。如塑形后的制造工序中涉及压制,则压制亦须在香港进行。25774092100成卷的黄铜板、片、带从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形(包括溶解、拉压及切割),如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。25874092900其他黄铜板、片、带从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形(包括溶解、拉压及切割)。如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。25974099000其他铜合金板、片、带税号改变标准。26074101100无衬背的精炼铜箔从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。26174102100有衬背的精炼铜箔从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。26276011000未锻轧纯铝从金属制造。主要制造工序为熔炼、物理或化学分离、混合及铸造。26376020000铝废碎料(1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品;或(2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。26476061190纯铝制矩形的其他板、片及带从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形(包括溶解、拉压及切割),如制造工序中涉及打孔及/或冲切,则打孔及/或冲切亦须在香港进行。26576061240厚度 $>0.35\text{mm}$ 的铝合金制矩形铝板片带从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形(包括溶

解、拉压及切割），如制造工序中涉及打孔及／或冲切，则打孔及／或冲切亦须在香港进行。26676069100纯铝制非矩形的板、片及带从金属制造。主要制造工序为塑形，如制造工序中涉及打孔及／或冲切，则打孔及／或冲切亦须在香港进行。26776069200铝合金制非矩形的板、片及带从金属制造。主要制造工序为塑形，如制造工序中涉及打孔及／或冲切，则打孔及／或冲切亦须在香港进行。26880030000锡及锡合金条、杆、型材、丝从金属制造。主要制造工序为塑形，如制造工序中涉及打孔及／或冲切，则打孔及／或冲切亦须在香港进行。26983089000贱金属制珠子及亮晶片从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在香港进行。27084149090税号84.14其他所列机器零件税号改变标准。27184159010制冷量 ≤ 4 千大卡/时等空调的零件税号改变标准。27284199090税号84.19的其他机器设备用零件税号改变标准。27384229090税号84.22其他未列名机器零件税号改变标准。27484249090其他喷雾器具及喷气机等用的零件税号改变标准。27584435990其它印刷机在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。27684514000洗涤、漂白或染色机器在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。27784518000税号84.51所列其他未列名的机器在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配。主要制造工序为金属制作、装配及测试。27884679110电动链锯用零件税号改变标准。27984679910其他手提式电动工具用零件税号改变标准。28084798962自动贴片机在香港进行

金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。28184804100金属、硬质合金用注模或压模从金属块制造。主要制造工序为用车床削、铣削、钻孔及打磨。28284807900塑料或橡胶用其他型模从金属块制造。主要制造工序为用车床削、铣削、钻孔及打磨。

。28384818010其他阀门在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。28484821000滚珠轴承在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。28585011010输出功率 $\leq 37.5\text{W}$ 玩具电动机在香港装配，且符合从价百分比标准。28685011091机座 $20\text{mm} \leq \text{直径} < 39\text{mm}$ 微电机在香港装配，且符合从价百分比标准。

。28785011099其他输出功率 $\leq 37.5\text{W}$ 微电机在香港装配，且符合从价百分比标准。28885013100输出功率 ≤ 750 瓦直流电动机、发电机在香港装配，且符合从价百分比标准。

。28985030010玩具用电动机微电机零件税号改变标准。

。29085030020输出功率 $> 350\text{MVA}$ 交流发电机零件税号改变标准。29185030030风力驱动发电机组的零件税号改变标准。

。29285030090其他电动机、发电机(组)零件税号改变标准。

。29385043190额定容量 $\leq 1\text{KVA}$ 的其他变压器在香港装配，且符合从价百分比标准。29485044091具有变流功能的半导体模块在香港装配，且符合从价百分比标准。29585044099其他未列名静止式变流器在香港装配，且符合从价百分比标准。

。29685049011额定容量 $> 400\text{KVA}$ 液体介质变压器零件税号改变标准。29785049019其他变压器零件税号改变标准。

。29885049020稳压电源及不间断供电电源零件税号改变标准。

。29985049090其他静止式变流器及电感器零件税号改变标准。

。30085051190其他金属的永磁体税号改变标准。30185051900非金属永磁体税号改变标准。30285061010碱性锌锰电池在香港装配，且符合从价百分比标准。30385061090其他二氧化锰的原电池及原电池组在香港装配，且符合从价百分比标准。

。30485068000其他原电池及原电池组在香港装配，且符合从价百分比标准。30585073000镍镉蓄电池在香港装配，且符合从价百分比标准。30685078010镍氢电池在香港装配，且符合从价百分比标准。30785079010铅酸蓄电池零件税号改变标准。

。30885079090其他蓄电池零件税号改变标准。30985099000家用电动器具的零件税号改变标准。31085139010手电筒零件税号改变标准。31185139090其他自供能源手提式电灯零件税号改变标准。31285152110直缝焊管机在香港装配，且符合从价百分比标准。31385152190其他全自动或半自动电阻焊接机在香港装配，且符合从价百分比标准。31485158000其他焊接机器及装置在香港装配，且符合从价百分比标准。31585169010土壤加热器及加热电阻器零件税号改变标准。31685169090税号85.16所列货品的其他零件税号改变标准。31785181000传声器(麦克风)及其座架在香港装配，且符合从价百分比标准。

。31885189000税号85.18所列货品的零件税号改变标准。

。31985221000拾音头税号改变标准。32085229010转盘或唱机用零附件税号改变标准。32185229021录音机走带机构(机芯)税号改变标准。32285229022磁头税号改变标准。32385229023磁头零件税号改变标准。32485229029盒式磁带录音机或放声机其他零件税号改变标准。32585229031激光视盘机的机芯税号改变标准。32685229039其他视频信号录放设备的零件附件

税号改变标准。32785229090税号85.19至85.21所列设备其他零件税号改变标准。32885239000其他供录制声音等信息未录制媒体(1)从磁带及塑胶粒料制造。主要制造工序为绕磁带、铸造外壳及装配；或(2)从塑胶片及/或粒料及磁盘制造。主要制造工序为磨光、制造外壳及装配；或(3)从聚碳酸酯及涂层物料制造。主要制造工序为喷注模塑、涂上反射涂层及保护层（如为可记录光碟，则并须进行染色涂层工序）

。32985291010雷达及无线电导航设备天线及零件税号改变标准。33085299030对讲机零件税号改变标准。33185299041特种用途电视摄像机、静像视频摄像机及其他视频摄录一体机，数字相机零件税号改变标准。33285299042非特种用途的取像模块税号改变标准。33385299049其他电视摄像机、静像视频摄像机及其他视频摄录一体机、数字相机零件税号改变标准

。33485299060收音机及其组合机的其他零件税号改变标准

。33585299090税号85.25至85.28所列设备的零件税号改变标准

。33685318010蜂鸣器在香港装配，且符合从价百分比标准

。33785361000熔断器(电压 $\leq 1000\text{V}$)从电木粉及金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）及装配。如切割后的制造工序中涉及塑形及/或模塑，则塑形及/或模塑亦须在香港进行

。33885364900电压 $>60\text{V}$ 的继电器从电木粉及金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）及装配。如切割后的制造工序中涉及塑形及/或模塑，则塑形及/或模塑亦须在香港进行

。33985371010其他数控装置在香港装配，且符合从价百分比标准。

34085371090其他电力控制或分配的装置在香港装配，

且符合从价百分比标准。34185372090其他电力控制或分配装置

在香港装配，且符合从价百分比标准。34285389000税

号85.35、85.36或85.37装置的零件税号改变标准。34385392991电压 $\leq 12\text{V}$ 未列名的白炽灯泡(1)从本地玻璃灯泡制造。主要制造工序为安装钨丝、抽出空气及将灯泡焊接于灯泡座上；或(2)从玻璃管制造。主要制造工序为涂层及装配

。34485404000点距 $< 0.4\text{mm}$ 彩色数据/图形显示管在香港装配，且符合从价百分比标准。34585441100铜制绕组电线从金属线制造。主要制造工序为包覆。34685444190耐压 $\leq 80\text{V}$ 有接头电导体在香港装配，且符合从价百分比标准

。347854451901000V $\geq$ 耐压 $> 80\text{V}$ 有接头电导体在香港装配，且符合从价百分比标准。348854459901000V $\geq$ 耐压 $> 80\text{V}$ 无接头电导体在香港装配，且符合从价百分比标准。34990011000光导纤维束及光缆税号改变标准。35090012000偏振材料制的片及板税号改变标准。35190019000税号90.01未列名的其他光学元件从镜片坯件制造。主要制造工序为打磨或磨光折射弯曲部份。35290021990税号90.02未列名的其他物镜税号改变标准。35390069110特种用途照相机的零附件税号改变标准

。35490069120一次成像照相机的零附件税号改变标准

。35590069191照相机自动调焦组件税号改变标准

。35690069192其他照相机的快门组件税号改变标准

。35790069199其他照相机的其他零附件税号改变标准

。35890138010放大镜税号改变标准。35990138030液晶显示板从未经加工玻璃或涂层玻璃；以及液晶材料及起偏器制造，且符合从价百分比标准。36090138090其他液晶装置及光学仪器从未经加工玻璃或涂层玻璃；以及液晶材料及起偏器制造，且符合从价百分比标准。36190139010激光器、望远镜等装置的零附件税号改变标准。36290139090税号90.13所列其他货

品的零附件税号改变标准。36390318020坐标测量仪在香港装配，且符合从价百分比标准。36490318090未列名测量、检验仪器器具及机器在香港装配，且符合从价百分比标准。

36591021100机械指示式的其他电子手表从手表零件及配件装配成手表，并进行测试、校准及品质检定，且符合从价百分比标准。36691021200光电显示式的其他电子手表从手表零件及配件装配成手表，并进行测试、校准及品质检定，且符合从价百分比标准。36791031000以表芯装成的电子钟(1)制造表芯及装配，且符合从价百分比标准；或(2)制造钟壳及装配，且符合从价百分比标准。36891051100电子闹钟(1)制造表芯及装配，且符合从价百分比标准；或(3)制造钟壳及装配，且符合从价百分比标准。36991081100已组装的机械指示式完整电子表芯表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。

37091081200已组装的光电显示式完整电子表芯表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。37191081900其他已组装的完整电子表芯表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。37291089090其他已组装完整机械表芯表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。37391112000贱金属制的表壳(1)从粗坯制造。主要制造工序为车床削、钻孔及装配；或(2)从金属片或板制造。主要制造工序为切割、塑形及装配。

37491132000贱金属制的表带及其零件制造金属零件（但次要附件，如弹簧等可属进口）及装配。主要制造工序为制造零件及装配（包括拴珠工序）。37591149000钟、表的其他零件从金属或从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为切割（包括冲切）。如切割后的制造工序中涉及以车床刨削及/或模塑及/或装配，则以车床刨削及/或模塑及/或装配亦须在香港进

行。37695039000其他未列名玩具(1)从塑胶粒或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配。如模塑后的制造工序中涉及切割及/或封密特有组合零件，则切割及/或封密特有组合零件亦须在香港进行；或(2)从纺织布匹制造。主要制造工序为剪裁及装配。如剪裁后的制造工序中涉及缝制及/或填料及/或植发，则缝制及/或填料及/或植发亦须在香港进行；或(3)从塑胶片制造。主要制造工序为切割塑料片，以热封方法连接塑料片及装上气嘴；或(4)从金属制造。主要制造工序为压铸及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切及/或塑造特有组合零件，则冲切及/或塑造特有组合零件亦须在香港进行；或(5)从原色胶片或纸板或海绵制造。主要制造工序为印刷及切割。如切割后的制造工序中涉及热封，则热封亦须在香港进行。37796062200金属制钮扣，未用纺织材料包裹从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在香港进行。37896071100装有贱金属齿的拉链从金属或布制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。37996071900其他拉链从金属或塑胶部件及布匹制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。100Test

下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com