

海关总署公告2007年第30号 - - 关于《内地与香港关于建立更紧密经贸关系的安排》和《内地与澳门关于建立更紧密经贸关系的安排》及其相关补充协议 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/321/2021_2022__E6_B5_B7_E5_85_B3_E6_80_BB_E7_c80_321643.htm 海关总署公告（2007年第30号）根据《内地与香港关于建立更紧密经贸关系的安排》和《内地与澳门关于建立更紧密经贸关系的安排》及其相关补充协议，现将有关事宜公告如下：一、《2007年7月1日起新增香港享受零关税货物原产地标准表》（以下简称《香港标准表》，见附件1）和《2007年7月1日起新增澳门享受零关税货物原产地标准表》（以下简称《澳门标准表》，见附件2）现予以公布，自2007年7月1日起执行。《香港标准表》和《澳门标准表》中使用了简化的货物名称，其范围与2007年《中华人民共和国进出口税则》中相应税号的货品一致。海关对2007年7月1日起申报进口的《香港标准表》和《澳门标准表》中的货物，准予按照零关税验放。二、根据海关总署2005年第54号公告规定的有关确认“香港自有品牌”手表清单的程序，第三批香港自有品牌手表清单（见附件3）已经确认，一并予以公布。海关可凭香港工贸署于2007年3月12日起为该品牌手表签发的CEPA原产地证书，办理相关的征税验放手续。特此公告。附件：1．2007年7月1日起新增香港享受零关税货物原产地标准表 2．2007年7月1日起新增澳门享受零关税货物原产地标准表 3．第三批香港自有品牌手表清单 二 七年六月二十七日 附件1 2007年7月1日起新增香港享受零关税货物原产地标准表

标准	序号	内地2007年 税则号列	货品名称	原产地
----	----	-----------------	------	-----

1. 0603.9000 干或染色等加工濒危插花及
从植物制造。主要制造工序为清洗、干花蕾；其它
干或染色等加工 燥（或染色、漂白、浸渍）及保存。如
的插花及花蕾（制花束或装 保存后的制造工序涉及
涂层，则涂层亦 饰用，鲜的除外） 须要在香港完
成。

2.
0604.9900 染色或经加工濒危枝、叶、 从植物制造。主
要制造工序为清洗、干 草等；其它染色或加工的枝
燥（或染色、漂白、浸渍）及保存。如 、叶、草
等（枝、叶或其它 保存后的制造工序涉及涂层，则涂层亦
部份是指制花束或装饰用并 须要在香港完成。
且不带花及花蕾）

3. 1704.1000 口香糖，不论是否裹糖 税
号改变标准。

4. 3004.9010 已配剂量含有磺胺类的药品 从化学成分
制造。主要制造工序为按比 （包括零售包装） 例调
控的溶解及混合，以制成药片、乳 剂或软膏、内
服药液制剂（酞剂、口服 剂、悬浮液）、涂剂、
胶囊或其它形式 的药用制品。

5. 3215.1100 黑色印刷油墨(不论是否固体或浓缩) 从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合。

6. 8207.7000 铣削工具 从金属制造。主要制造工序为切割、按压及测试。

7. 8208.1000 金工机械用刀及刀片(金属加工用) 从金属制造。主要制造工序为切割、按压及测试。

8. 8407.3300 用于第87章所列车辆的往复 式活塞发动机，气缸容量超过250毫升，但不超过1000毫升。税号改变标准，但从税号8409改变除外。

9. 8407.3410 用于第87章所列车辆的往复 式活塞发动机，气缸容量超过1000毫升，但不超过3000毫升。税号改变标准，但从税号8409改变除外。

10. 8407.3420 用于第87章所列车辆的往复 式活塞发动机，气缸容量超过3000毫升。税号改变标准，但从税号8409改变除外。

11. 8408.2010 用于
第87章所列车辆的压燃 税号改变标准，但从税号8409改变
除外 式活塞内燃发动机，输出功 率
在132.39千瓦(180马力) 及以上

12. 8426.4910 履带式自推
进起重机械 在香港进行金属制作(对进口组合零件
进行的金属制作工序亦适用)及装配， 且符
合从价百分比标准。主要制造工序 为金属切割、
冲压、烧焊、装配及测试 。

13. 8426.4990 其他不带胶轮的
自推进起重 在香港进行金属制作(对进口组合零件
机械 进行的金属制作工序亦适用)及装配，
且符合从价百分比标准。主要制造工序 为金属切
割、冲压、烧焊、装配及测试 。

14. 8521.9090 其他视频信
号录制或重放设 在香港装配，且符合从价百分比标准，
备（不论是否装有高频调谐 但系统卡软件设计应在
香港完成。 器）

15. 8528.6910 其他彩色的投影机 在香
港装配，且符合从价百分比标准， 但系统卡软件
设计应在香港完成。

16. 9102.2100 其他自动上弦的机械手表 (1)从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且符合从价百分比标准；或

(2)从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且外观设计在香港完成并属香港与内地主管部门共同认定的香港自有品牌

的手表。该香港自有品牌手表须在表壳上刻有明显的香港原产标记，如“香港制造”、“Made in Hong Kong”或“Hong Kong”等字样。

17.

9102.2900 其他非自动上弦的机械手表 (1)从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检

定，且符合从价百分比标准；或 (2)从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检

定，且外观设计在香港完成并属香港与内地主管部门共同认定的香港自有品牌的手表。该香港自有品牌手表须在表壳上刻有明

显的香港原产标记，如“香港
in Hong Kong”或“

制造”、“Made
Hong Kong”等字样。

100Test 下载频道开通
，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com