

国家环境保护总局关于批准换发上海第一机床厂有限公司民用核承压设备制造资格许可证的通知 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/324/2021_2022__E5_9B_BD_E5_AE_B6_E7_8E_AF_E5_c80_324276.htm 国家环境保护总局关于批准换发上海第一机床厂有限公司民用核承压设备制造资格许可证的通知（国核安发[2006]25号）上海第一机床厂有限公司：你公司《制造资格许可证更换申请报告》（沪一机司字〔2005〕第019号）收悉。依据《民用核承压设备安全监督管理规定》（HAF601）及其实施细则（HAF601/01），我局审查了你公司提交的换证申请书及相关文件，并进行了现场检查。经审查，我认为你公司具备了HAF601所要求的各项能力，同意向你公司颁发《中华人民共和国民用核承压设备制造资格许可证》（国核安证字Z（06）01号）。你必须遵守下述许可证条件：一、仅限于从事许可范围（见附件）规定的核承压设备制造活动。二、严格遵守国家核安全法规和其他有关法律法规。三、严格遵守《核承压设备资格许可证持证单位报告制度》。四、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。五、持证期间，有效运行核质量保证体系。六、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。七、核承压设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。附件：上海第一机床厂有限公司民用核承压设备制造活动许可范围 二00六年二月十四日 附件：上海第一机床厂有限公司民用核承压设备制造活动许可范围

核设施 设备类别

设备名称	核安全	制造活动范围	备注	级别	及完
成形式					
1000MWe	堆内构件	堆内构件	3级	根据设备制造技	的要
术规格书	外协项目：				
求，按照认可的施工				压水堆核电厂	
图纸和技术条件进行制造			1. 筒体的卷板		
直至设备总成，包括完成			、焊接、热处理		
所有检验和试验项目。提			及无损检验；		
品及质量证明文				供最终产	
堆芯 1级	件。	2. 径向支承件		65MWe	堆内构件
钴基合金堆		焊；			表面
支承结构		3. 渗铬氮化和		中国实验快堆	电镀表面
处理；					
		转运机	3级	4. 驱动轴热处	
		理和齿轮高频淬		火；	
		转换筒	3级	5. 弹簧绕制；	
	10MWe	堆内构件	金属	3级	6. 深孔
加工。					
	高温气冷实验堆	堆内构件			

1000MWe 控制棒 耐压壳体 1级

压水堆核电厂 驱动机构 驱动机构 3级

10MWe 控制棒 控制棒 1级

高温气冷实验堆

驱动机构 驱动机构

吸收球系统落球 装置封头 1级

装置

球筒、阀头 3级

穿管等

燃料元件装卸系 过球装置 1、2级

统过球装置

提升器 3级

碎球分离器 3级

100Test 下载频道开通，各类考试题目
直接下载。详细请访问 www.100test.com