

机电辅导--掌握机械设备安装精度的控制 PDF转换可能丢失
图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/339/2021_2022__E6_9C_BA_E7_94_B5_E8_BE_85_E5_c55_339754.htm 2H312022 掌握机械设

备安装精度的控制 设备安装精度的控制即对设备安装偏差的控制。 一、影响设备安装精度的主要因素及控制方法 1、设备基础。 2、垫铁和二次灌浆。垫铁与设备应接触良好，，每组垫铁不超过5块，垫铁要压紧，垫铁间点焊定位。 3、地脚螺栓。 4、检测方法和测量工具。 5、应力和变形。 6、操作。 二、控制设备安装精度的偏差方向 1、补偿温度变化所引起的偏差。 2、补偿受力所引起的偏差。 3、补偿使用过程中磨损所引起的偏差。 4、连续生产机组中各设备安装精度偏差的相互补偿。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com