

如何让您的货柜装得更多 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/35/2021_2022__E5_A6_82_E4_BD_95_E8_AE_A9_E6_c30_35972.htm

集装箱是现代化运输工具，全面应用时间还不长，利用率不高，一个20英尺集装箱，容积是33m³，一般装25m³，利用率约为75%；一个40英尺集装箱，容积是67m³，一般装55m³，利用率约为82%。如果包装箱本身装载不饱满，那么，集装箱的实际利用率会更低。这是目前运输的现状。

1 提高集装箱装载量的途径

针对集装箱利用率低的现状的分析，我们从下面几个方面进行技术攻关。

1.1 建立适合集装箱的包装箱设计的新思路

当选定某种集装箱作运载工具时，运载空间就已经确定了，当某种货物的包装方式确定了，这箱货物包装箱的体积也应大致确定。怎样才能求得集装箱的最大装载量呢？我们认为必须满足二个条件：第一，包装箱要装尽可能多的货物。第二，集装箱要装尽可能多的包装箱。为了达到这两个目的，我们自己设计制造了并获得了专利的测量工具三维卡尺。三维卡尺可以造成一个相对封闭的条件，对货物进行测量。货物全部包容在内，并受到一定的挤压，因而可以测量这箱货物的真实体积。改变货物的堆码方式，可以测得不同形状的数个真实体积，分别加上相关的包装厚度就可以得到不同的包装箱体积，分别对这些包装箱进行装箱计算，可以得到不同的装箱数量，因而不难选出适合装集装箱的箱形来。同时，还可以根据需要，进行形体调整，改进箱形。最佳箱形一般是能够确定的。绝大多数货物的箱形可以有多种形式，总可以找出其中一种最适合装集装箱的箱形来。同时，还可以根据需要

，进行形体调整，改进箱形。最佳箱形一般是能够确定的。绝大多数货物的箱形可以有多种配式，总可以找出其中一种最适合装集装箱的箱形。我们可以遵循这样的原则去思考寻找，就不难达到目的：1)货物的装箱率是不是可以改变，装箱数量不同，外形尺寸必然不同；2)货物的排列方式是不是可以改变，排列方式不同，外形尺寸必然不同；3)包装箱的开启方向是不是可以改变，开启方向不同，外形尺寸必然不同(开启方向包装尺寸较其它方向尺寸大)。

1.2 建立能够交流装箱意图的表达方式

从包装箱的设计到装箱出运，至少要涉及三个单位，即生产厂家、经营企业、集装箱站，历时十来天。因此，装箱意图应该有一个大家都能明了的表达方法。一般简单的堆码，可以通过语言、文字表达，也可以通过分层的平面图来表达，但要表达比较复杂的装箱方法，尤其是有几种包装箱的装箱方法，这些方式就难以表达清楚。我们通过长期对集装箱装卸过程的了解，采用主体示意图来表达，它能直观地反映每一种排列的立体方位和图例，便于装箱作业。尺寸标注全面，便于检查集装箱各方向预留间隙。立体示意图的制作也很简便，图纸和包装箱的方位图都是事先印制好了的，使用时只需在图纸上划几条平行线、填写数字、剪贴一下就行了。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com