

二级建造师《机电安装管理与实务》知识点归纳（八）PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/352/2021_2022__E4_BA_8C_E7_BA_A7_E5_BB_BA_E9_c55_352394.htm IM412093 工业污水处理的施工技术要点（1）工业污水处理的方法：物理法；化学法；和生物法。（2）工业污水处理设备（3）施工技术要点 *所安装的设备规格型号必须符合设计要求。 *对有腐蚀性介质直接接触的设备、输送管道工作面的防腐层应妥善保护，不得损坏，保证防腐质量。 *水处理设备的安装必须严格按设备技术文件的要求和有关规范的规定进行施工，保证施工质量，保证设备正常运行。 *几种专业设备的安装技术要点：格栅安装必须保证机械格栅各段轨道中心线的重合、轨距、倾斜度等技术要求的允许偏差；必须保证格栅的组装质量，保证其各项精度要求在允许范围内。搅拌设备安装要保证搅拌轴的下端摆动量在设备技术文件或有关规范允许的范围；轴及桨叶的现场防腐应符合设计要求；搅拌轴的试运转应在容器内充水或工作介质2 / 3以上时进行，运转时设备应平稳，无异常振动和噪声。刮泥机安装。刮泥耙刮板下缘与池底的距离和允许偏差要符合要求；销轮的节圆直径偏差、销轮的端面跳动偏差、销轮与齿轮中心距允许偏差要保证；刮泥机试运转平稳，无异常啮合杂音。曝气机安装。立式曝气机应保证机座的安装水平，十片上下罩进水圈和导流锥顶的径向跳动、设备整体的径向和上下跳动的允许偏差应在规定范围内。水平式曝气机要保证两轴承座的安装水平，前后位移的允许偏差和两轴承中心线与减速机中心线的同轴度应在规定范围内。 1M412094 垃圾焚烧设备的构造及施工

技术要点 (1) 固体废物的焚烧系统 固体废物的焚烧系统由多个子系统组成。* 原料储存系统：固体废物焚烧前要人工捡选、破碎、分选、脱水与干燥等处理环节。* 进料系统：现代大型焚烧物均采用连续进料方式。* 焚烧系统：由炉膛、炉算（炉排）与空气供应系统组成。燃烧室按构造可分成室式（箱式炉）、多段炉、回转炉、流化床炉等。* 供风系统是将足够的风量供给燃烧室，保障燃料完全燃烧和炉排的冷却。* 废气排放与污染控制系统：* 排渣系统：* 焚烧炉的控制与测试系统：* 焚烧过程的测试与控制系统包括空气量的控制、炉温控制、压力控制、冷却系统控制、集尘器容量控制、压力与温度的指示、流量指示、烟气浓度及报警系统等。* 能源回收系统：有三种方式：锅炉合建焚烧系统，使热转化为蒸汽回收利用；利用水墙式焚烧炉结构，炉壁以纵向循环水列管替代耐火材料，管内循环水被加热成热水，再通过后面相连的锅炉生成蒸汽回收利用；将加工后的垃圾与燃料按比例混合作为大型发电站锅炉的混合燃料。(2) 焚烧设备的构造 用于固体废物处理的焚烧设备主要有：流化床、回转窑、敞开式焚烧炉等。* 流化床焚烧炉 废物由塔侧或塔顶加入，在流化床层内与高温热载体及气流交换热量而被干燥、破碎并燃烧，废气从塔顶排出，夹带的载体粒子及灰渣经除尘器铺集后返回流化床内。* 回转窑焚烧炉 回转窑焚烧炉的优点是比其他炉型操作弹性大，可焚烧不同性质的废物。由于它结构简单很少发生事故，所以能长期连续运转。其缺点是热效率低，只有35%~40%左右，因此在处理较低热值固体废物时，必须加入辅助燃料。排出的气体温度低，经常带有恶臭味，需设高温燃烧室或加入脱臭装置。* 敞开

式焚烧炉 (3) 焚烧设备的施工技术要点 * 流化床焚烧炉安装要点 流化床焚烧炉安装程序：基础验收—炉壳就位—空气接管安装—燃料接管安装—进料管安装—泡罩安装—耐火炉衬浇筑—热电偶安装—烘炉—试运转 安装技术要点：先安装后浇筑。接管、燃料接管及进料管等安装完成后，经气密试验（或煤油渗漏试验）合格后，才能进行耐火混凝土的浇筑，热电偶的埋管必须按图要求安装好以后再行混凝土浇筑；交叉施工。浇筑之前先将泡罩体固定在设计位置，之后进行耐火混凝土的浇筑，使其达到一定强度后，再安装泡罩、热电偶等附件，接通外部管道。试运转。待耐火混凝土炉衬经养护达到设计强度后，并经干燥和烘炉合格，即可开始试运转工作。试运转之前，先在耐火材料筑成的分配板上充填一定高度的热载体砂作为焚烧炉的燃烧床，再开始正式点火带负荷试运转。 * 回转窑焚烧炉的安装施工要点 回转窑焚烧炉出料端布置有燃烧喷嘴，重油储槽，油泵，一次、二次、三次风机，而进料端则布置有投料传送带、除尘器、旋风分离器、排风机、烟囱等。其中部是如同水泥厂的回转窑，是一个很长的钢制圆筒，筒的中腰外围有齿轮传动装置，前后端均有托辊装置。一般回转窑圆筒如果长度过大，出厂时可能分段制造以便于运输，到现场需要组对焊接。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com