

二级建造师《机电安装管理与实务》知识点归纳（十一）

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/353/2021_2022_E4_BA_8C_E7_BA_A7_E5_BB_BA_E9_c55_353374.htm 了解设备

监造和验收的技术内容 1M412141 设备监造的主要技术内容

(1) 设备监造的主要技术要点 编制设备监造大纲，制订监造计划，包括包装、储运、发运技术要点等。 (2) 设备监造的主要技术内容 * 根据设备运行可靠性的作用确定设备分类并列出清单。 * 按设备的类别，即重要性和特性，对不同类别的设备分别进行制造车间的验证，包括监造、出厂试验验收、中间加强监督等。 * 设备监造的质量监督和质量保证体系：设备监造是一个监督过程，它涉及整个设备的设计和制造过程，验证设备设计、制造中的重要质量特性与订货合同以及规定的适用标准、图纸和专业守则等的符合性。如发生重大事故时需要进行质量保证体系审核，包括技术文件有：监造过程相关的质量保证文件，如手册或大纲，包括主要程序清单；设备加工过程中不合格品及其纠正措施控制程序、包括重大不合格品的报告和批准程序；监造记录、检查监督员工作定期报表，如分包方的质量问题备忘录和报告等。 * 监督点的设置：根据设备监造的分类，设置监督控制点，包括对设计过程中与合同要求的差异的处置。主要监督点要求如下：停止点监督：针对设备安全或性能最重要的相关检验、试验而设置，监督人员在现场进行作业监视。证据监督：针对设备安全或性能重要的相关检验、试验而设置。文件记录点监督：要求制造厂提供质量符合性的检验记录、试验报告、原材料与配套零部件的合格证明书或质保书等技术文件

进行认可，使总承包方确信设备制造相应的工序和试验已处于可控状态。 1M412142 设备验收的主要技术内容（1）设备监造验收的主要依据 *设备订货合同中全部与设备相关的参数、型号、数量、性能和其他要求及进度、供货范围等。 *设计单位的设备技术规范书、图纸和材料清册。 *总承包单位制订的监造大纲。（2）设备监造验收的主要技术内容 包括设备设计、制造和检验全过程，其主要技术要点是： *重要设计图纸、文件与技术协议书要求的差异复核，主要制造工艺与设计技术要求的差异复核。 *关键原材料和元器件质量文件复核，包括主要关键原材料、协作件、配套元器件的质保书和进厂复验报告中的数据与设计要求的一致性。 *关键零部件和组件的检验、试验报告和记录以及关键的工艺试验报告与检验、试验记录和复核。 *规定为最重要点和重要点的设备零、部、组件的加工质量特性参数试验，工艺过程的监视和相关记录的核对。 *检查完工设备的外观质量、接口尺寸、油漆、充氮、防护、包装和装箱等质量，或相关文件、图纸和保证措施。 *清点设备、配件和备件备品，确认供货范围完整性。 *复核合同规定的交付图纸、文件、资料、手册、完工文件的完整性和正确性。 *确认包装、发运与运输。 *签署见证 / 验收文件，或后续行动计划。 IM421011 工程项目的特点：工程实践中“安装”是一个“大安装”的概念，它包含了工业、公用、民用工程中的各类设备、电气、给排水、暖通、消防、通讯、自控等系统的安装。（1）安装活动的固有特征 *设备制造延续安装：通过施工活动把不能在工厂中组合成整体的设备在使用现场组合成有独立功能的整体设备。 *装置组合安装：通过施工活动把已在工厂中制造完成或需在现场

继续完成制造的动设备和静设备按预期位置组合固定就位，且将他们之间的各类管道、线缆及控制系统连接起来，形成具有独立功能的生产装置。 *带有部分制造工作的安装：即在施工活动中，被安装对象除已在制造厂完成的设备外，还有在安装过程中需制造成型的对象。 *管道、线路安装：通过施工活动把被安装的对象形成输水、输油、输气以及其他物料输送的管路和各级配送站，或形成各种电压等级的架空电力线路、埋地电缆线路以及其他用途的线缆和各类配送站。 *其他形式的安装：通过施工活动，把无外界工艺连接的整体设备就位固定或把仅有模块间连接的工艺模块整体就位固定，且完成模块间管路和线缆的连接等。

(2) 机电安装工程项目施工特点

- *涉及的学科和专业门类多。
- *涉及新技术、新工艺、新材料、新设备等。
- *工业规模日趋扩大，安装工程规模也越来越大。
- *高大建筑高大装置增加使大型吊装工程量越来越大，要求越来越高。
- *大型、精密设备现场组装量大，对装配与检测技术要求高。
- *压力容器、钢结构构件、通风管道与部件、管路配管需要在现场制作。
- *控制系统的不断更新使工程技术含量越来越高。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com