

工程硕士人物：豫光李继红 PDF转换可能丢失图片或格式，
建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/354/2021_2022__E5_B7_A5_E7_A8_8B_E7_A1_95_E5_c77_354826.htm 资源有限，再生无限。
2007年11月79日，由中国有色金属工业协会主办，中国有色金属工业协会再生金属分会《资源再生》杂志社承办，国家相关部委、国际回收局（BIR）、美国废料回收工业协会（ISRI）、中国资源综合利用协会（CARCU）等国际、国内相关行业协办的第七届再生金属国际论坛暨再生金属产业展览交易会在广州东方宾馆隆重举行。国内外再生资源企业及相关国家部委及600多家国内外企业近1200多人云集广东地区，共聚一堂，共商金属再生大计。会议期间，中国再生金属产业十大杰出贡献人物和优秀企业一一揭晓。豫光金铅股份公司总经理李继红成为再生金属产业十大杰出贡献人物中的惟一一位女性。在她的颁奖感谢词称：“历经五十年风雨势头更健，老国企缔造新传奇。资本市场露峥嵘，资源再生续新篇。时代变迁，始终不曾迷失方向；静水深流，巾帼本色更添几多豪情。”李总是学习型总经理，豫光为学习型大企业李继红于1979年4月到河南豫光金铅集团公司前身济源综合冶炼厂工作，历任计划科副科长、计划科科长、计划处处长、副总经理等职务。“工作是效率最高的学习。”李继红这样说。自参加工作以来，她认真学习党的方针政策，刻苦钻研业务技术。1999年，李继红着手编制2001年至2005年“十五”发展规划。这让她真正感觉到全球知识经济时代的到来。李继红认为，一个企业要想立于不败之地，这个企业必须是一个学习型企业。在她的要求下，2001年，公司与西安建筑

科技大学联合举办的首期冶金大专班。2006年，选送一批技术骨干，到中南大学等院校，攻读有色冶金工程硕士等。学员不但“带着工资”上大学，而且学习期间各种费用，也由企业负担。目前，河南豫光学习氛围十分浓厚，公司图书馆常常满员。参加自考、职称考试、考研、考博的人数逐年递增。公司已有10余人考上硕士、博士研究生。先进体制和先进管理，为发展循环经济奠定了扎实的基础从1996年起，李继红同志开始主持企业改制工作，着手豫光现代企业制度的建立。1997年，河南豫光金铅集团有限责任公司成立，成为河南省100家建立现代企业制度试点企业之一。1999年12月，河南豫光金铅股份有限公司成立，李继红被聘为股份公司总经理。2002年7月，豫光金铅股票在上海证券交易所发行上市，公司成功步入资本市场，成为全国铅冶炼行业第一家上市公司。2005年以来，李继红便把岗位练兵作为企业战略任务来抓。2007年6月，该厂已根据一年来空分讨论会的成果，编辑出版了《空分讨论会问题集锦》，为我国空分行业的发展做出了贡献。以信息化带动工业化，工业化促进信息化，豫光已走出了一条科技含量高，经济效益好，资源消耗低，环境污染少，人力资源得到充分利用、充分发挥的新型工业化道路。2003年2006年，公司连续入选“中国企业信息化500强”企业。先进体制和先进管理，为发展循环经济奠定了扎实的基础。在此基础上，公司利用技术优势，打破环保、资源瓶颈，发展循环经济，大力推进节能减排，企业一步步迈向“绿色冶炼”的目标。打破环保瓶颈，把“三废”变成“三宝”2002年6月，在李继红的直接领导下，豫光成立了废旧有色金属回收公司。企业开始利用氧气底吹熔炼技术处理废旧

蓄电池。在此基础上，2004年初，公司对国内再生铅生产现状进行考查，提出利用富氧底吹氧化鼓风炉还原炼铅技术生产再生铅的技改项目，并委托长沙有色冶金设计研究院编制《再生铅资源综合利用工程可行性研究报告》。工程分10万吨再生铅分离工程等3个子项。2004年1月8万吨粗铅熔炼工程、6000m³/h供氧系统开工建设。工程于2005年9月29日建成投产。2005年7月，李继红率股份公司技术骨干，到意大利、德国、奥地利等国考察半个多月，通过大量的对比，最后选择具有国际一流水平的意大利CX预处理集成系统。同年，11月30日，公司10万吨再生铅分离工程开工。该项目引进的意大利CX预处理集成系统，工艺设备具有全密封、全自动，占地面积小，自动化程度高，产物分离彻底的特点。今年3月，系统投料试产，5月投入正常生产。李继红又主持制定了从废旧蓄电池收购到生产工艺流程的一系列程序文件。目前，豫光年处理废旧蓄电池能力达15万吨，年产合金铅4万吨、铅泥6.4万吨、聚丙烯8000吨，年新增销售收入9.6亿元。截至今年10月底，豫光已处理22万吨，回收精铅14.5万吨，节约铅精矿30多万吨。企业走上了“资源产品消费再生资源”的资源循环利用之路。豫光金铅发展循环经济的做法受到了社会各界的高度重视。2005年7月，豫光被河南省发改委确定为第一批循环经济试点单位。同年10月，被国家发改委等6部委确定为第一批国家循环经济试点单位，成为全国废旧金属再生利用领域的6家试点企业之一。今年7月，河南省委书记徐光春视察豫光时说：“建设节约型企业，就要大力发展循环经济，最大限度地提高资源的利用率，希望豫光在这方面有更大发展，取得更多经验。”河南省副省长史济春专门就该公司

发展循环经济的做法作了重要批示，指出“循环经济是企业发展和壮大的基础，豫光金铅在循环经济方面做的很好，变废为宝，提高效益，综合利用，节约资源，走出了独具特色的路子。”大力推进企业节能减排工作节能减排，是有色金属工业发展循环经济的重要环节。近年来，在李继红的主持下，豫光通过开展企业管理年、节能减排、清洁生产、岗位练兵、精细化管理等活动，不断增强公司各职能部门和生产单位改革创新的自觉性，将节能降减排到实处。2006年，公司共生产电解铅28.77万吨，主营业务收入46亿元，出口创汇2.99亿美元。与2002年上市当年相比，分别增长112.80%、357.27%和324.13%。今年110月，完成主营业务收入57亿元，同比增长54.2%，创历史最好水平。公司总经理李继红同志也先后荣获济源市劳动模范，河南省优秀管理者、河南省三八红旗手、河南省优秀女经理等荣誉称号。李继红说，十七大对我国循环经济发展提出了新的目标和要求：“建设生态文明，到2020年基本形成节约能源资源和保护生态环境的产业结构、增长方式、消费模式。循环经济形成较大规模，可再生能源比重显著上升。主要污染物排放得到有效控制，生态环境质量明显改善。生态文明观念在全社会牢固树立。”目前，豫光正在按照十七大精神，进行富氧底吹氧化鼓风炉还原炼铅的后续技术液态高铅渣直接还原技术的半工业化实验，并取得实质性突破。这项工艺成功应用于工业化生产后，我公司吨铅能耗，将比现在的鼓风炉生产耗能降低30%，铅冶炼生产成本将大幅降低。”谈到企业以后的发展情况，李继红说：“有经济学家这样说：企业的生存与发展空间究竟有多大，对每一位经营者来说，他们不会，也不可能同

一的答案，关键在于他们是否具有超乎寻常的想象力。事实是，在企业的生存发展上，你想象的空间有多大，你的经营空间就会有多大。” 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com