HP全球供应链实例剖析 PDF转换可能丢失图片或格式,建议阅读原文

https://www.100test.com/kao\_ti2020/36/2021\_2022\_HP\_E5\_85\_A8 E7 90 83 E4 BE c31 36716.htm 对于大部分的公司而言,供 应链管理需要建立一个遍布全世界的制造商和配送机制的网 络。在这个供应链中,所有的活动应包括采购、制造、物流 、配送和运输到销售市场。通常不同的公司在整个供应链中 占有不同的角色与各种联结。 为方便描述与分析,我们将提 供一个典型的全球供应链实例,即Hewlett-Packard(HP)和 它的激光打印机供应链-由相关的供货商、制造地点、配销中 心、批发商业者和顾客所形成的网络。打印机在温哥华依两 阶段的生产过程中加以制造,包含下面的活动:1.印刷电路 板的组装和测试; 2.最后的组装和测试(FAT), 主要涉及 印刷电路板组装和测试(PCAT)有关的其他组件(如马达、 缆线、袖珍键盘、齿轮等等)和印刷电路板的装配,以生产 一个完整打印机,包括打印机的最后测试。 PCAT与FAT所需 的组件是由HP的其他部门供应链的,以及从世界各地的供货 商供应的。打印机必须去配合应付不同国家的语言和电力供 应器的规格以利销售。这个顾客化处理包含了为正确的电压 需求(110V或者220V)而装配适当的电力供应组件和插头, 并且将打印机和适当语言的使用手册包装一起。 此成品打印 机被配送到不同国家。这些产品会被分为三大类别,分别送 到三个物流中心:北美、欧洲、和亚太地区。这些输出产品 经由海运运送到这三个物流中心。完成整个PCAT和FAT所需 的生产周期时间大约是一星期。从温哥华到圣荷西(加州) 的物流中心的运输时间大约要一天,而把这些打印机运送至

欧洲和亚洲要花四到五星期。 为简化论点,我们在讨论供应 链管理概念时,都以最直截了当的方式来说明,即利用一个 线性流动的过程来说明供应链。根据这种安排,供货商提供 原物料给制造商,制造商把完成的货品配送给批发商,批发 商再把制造商所生产的货品整批销售给零售商。最后零售商 直接贩卖产品给消费者。这个过程称为一种线性供应链。 国 内到全球的供应链有复杂度增加和不确定性的特征。当供应 链的活动遍布全世界并且产品流动开始穿越不同国界时,供 应链经理人员即面对着全球化的物流。 1.实质的地理距离。 增加距离意味着更久的运输前置时间。公司会采用更多的存 货来弥补它。然而,更长的运输时间并不只是意味着会增加 供应前置时间的平均长度。他们也使前置时间增加变异性。 越过不同国家边界的商品运输是容易遭遇到不可意料的复杂 性与官僚海关税手续程序的拖延。这种所增加的不确定性会 利用增加缓冲存货来处理,这对长鞭效应会产生更不稳定的 因素。结果所产生的存货水准的易变性会导致昂贵的缺货状 况、客户需求反复无常和较高的行政费用。 管理全球性生产 丁厂网络的公司将面对具有不同地理位置的供货商的情况下 . 如何执行及时生产的挑战。有一些公司发现如要达到这种 需要紧密排程配合和时常与远程供货商进行信息回馈的条件 是几乎不可能的。例如,某大计算机公司对于要完成全球采 购计算机系统来源的策略是如此复杂,以至于无法达成对销 售国家来执行及时交货。虽然商品在二或三天之内就可以完 成通关手续,但是文件的问题会耽误二到三星期的配送。如 此延误的情形通常会在一个产品上每年发生一或两次。 100Test 下载频道开通, 各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com