

宝钢“保厚板物流畅通”打通关键瓶颈 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/37/2021\\_2022\\_\\_E5\\_AE\\_9D\\_E9\\_92\\_A2\\_E2\\_80\\_9C\\_E4\\_c31\\_37434.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/37/2021_2022__E5_AE_9D_E9_92_A2_E2_80_9C_E4_c31_37434.htm) 今年以来，在宝钢分公司“保厚板物流畅通”跨区域劳动竞赛的推动下，厚板厂、制造部、运输部以及宝钢股份销售中心等部门优化生产组织、打通关键物流瓶颈，使厚板产能快速提升。据统计，1至7月份，厚板厂轧制量、缴库量分别完成80.5万吨和65万吨，完成年度计划的65.5%和59.7%，厚板大物流“肠梗阻”基本消除。厚板厂去年投产以来，面临生产过程复杂、质量要求严、品种规格多等诸多难题，给物流组织带来较大影响。今年3月份，在宝钢分公司工会组织下，由厚板厂、制造部、运输部以及宝钢股份销售中心共同开展了“保厚板物流畅通”跨区域劳动竞赛。竞赛推进小组针对厚板生产组织特点，集思广益，对影响物流的关键问题进行了系统梳理，并落实改进措施，跟踪掌握影响正常生产及物流畅通的主要节点，着重提高各工序的协同能力；以合同交货期为生产组织节点，保证钢板在交货期内完成生产；以船板的生产组织管理为重点，将船级社认证计划安排与合理调整生产节奏相适应，加快成品出厂等。通过10多项有效措施采取，强化了对瓶颈工序的管理控制，目前，厚板厂日均轧制量从原来的3858吨上升到4857吨；日均出厂量从2770吨上升到3610吨；日均倒垛量从1220吨下降到350吨；日均库存量从2.2万吨下降到1.7万吨，确保了大物流持续稳定顺畅。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)