

现代物流管理模块一物流及其相关概念 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/37/2021_2022__E7_8E_B0_E4_BB_A3_E7_89_A9_E6_c31_37786.htm 一、应知目标考核题

(一) 单项选择题 1、现代物流的概念源于() A 第一次世界大战期间 B 第二次世界大战期间 C 二十世纪七十年代 D 二十世纪九十年代 2、现代物流管理的首要目标是() A 降低成本 B 提高作业效率 C 满足顾客需要 D 取得利润 3、实物配送阶段对物流的研究以()为主 A 生产过程 B 分销过程 C 企业内部 D 社会物流 4、下列备选答案中除()都是物流系统目标 A 适合的数量 B 适合的时间 C 适合的地点 D 适合的技术

(二) 判断题 1、在现代物流中，成本目标的设定优先于网络其他各项活动。() 2、现代物流只存在于流通过程。() 3、商流与物流是不可分离的。() 4、服务企业不存在物流问题。() (三) 简答题 1、简述现代物流的概念与分类，与传统物流的区别在什么地方？ 2、物流的基本职能是什么？ 3、简述物流系统的构成。 4、简述现代物流管理的特征与发展趋势。

二、应会能力测试题 (一) 请结合案例选择恰当的物流系统管理方法，并进行相关计算，根据计算结果，做出决策。 Chrontronics 公司生产两种型号的时钟收音机，即X100型及X-250型，这两种目前都是用单层波纹纸板包装。经过周密调查，公司发现X-100及X250型均有 0.5%的产品在包装和提供给消费者之间的过程中被损坏了。公司若用双层纸板包装，则可减少损坏比例的一半。现单层包装费用为0.80美元/台，双层包装费用增加20%。X-100及X-250型的市场价分别为40美元及70美元。损坏的收音机即为整机报废。公

司去年售出X100型12 000台，X-2500型7000台。预测下一年X-100销售量稳定不变，X-250增长5%。要求：(1)从最低成本角度，公司下一年是否应对X-100采用双层纸板？(2)从最低成本角度，公司下一年是否应对X-250采用双层纸板？(3)从前面文中的讨论看，包装的改进可能会怎样地影响到运输的成本？(4)你选择的是哪一种物流系统管理方法？

(二)请结合案例回答相关问题。从现代化物流管理探究“北京现代”速度作为中国轿车行业的后来者，在短短两年内，北京现代以超乎寻常的发展速度不断为中国汽车产业书写着奇迹。在推动北京现代迅速成长的各种因素里，现代化物流管理已经越来越成为一股不可忽视的力量。分工合作效率为先在北京现代，他们的采购、销售、生产物流管理是相互独立、严格分开的。虽然各种物流管理合在一起可节省成本，但调度灵活性会减低，如果成本能有效降低，分开管理的好处显而易见。比如销售部物流管理科业务范围贯穿从订单开始到订单结束整个链条，包括用户交订单、确定订单、排产、生产部门生产入库、根据订单进行分配、运输、到特约店接车等。生产物流包括零部件卸车、储存、保管、不良品回收等。无论是销售物流还是生产物流都与“以销定产”的整体过程紧密挂钩，这种分工合作工作方式带来的直接结果是管理更加有序，调度灵活性增强，工作效率也得到很大提高。与此同时，一套源自韩国的先进管理软件保证了部门间不会出现“信息孤岛”，这套软件内部分为很多模块，每一模块名称不一分工不同，比如特约店使用的模块叫做DMS，销售物流管理模块称为AS400，生产用的是ASS，这些不同模块同属一个信息系统，它们之间的信息是相互关联的，从而保证各种有效信息

能够在各个物流管理部门及时准确地传递。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com