[采购与供应管理]要点复习1 PDF转换可能丢失图片或格式,建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/38/2021_2022__5B_E9_87_87 E8 B4 AD E4 B8 8E c31 38050.htm 第1章绪论 = 内容综述 及知识要点〓(一)内容综述:本章是全书的综述性内容, 主要介绍了和采购与供应管理的基本概念、基本目标和基本 作用,使得读者对采购与供应管理有基本的把握,对采购与 供应管理的重要性有正确的认识,在此基础上,进一步介绍 了采购的分类,并对采购与供应管理部门在企业中所处的位 置、它与其它部门间的关系以及采购部门的职责进行了分析 ,最后,对采购与供应管理的发展历程进行了回顾,对其发 展趋势进行了展望。(二)知识要点:本章的知识要点可以 归结如下:图1-1本章内容一览图图1-1本章内容一览图(序图) 由内容一览图可以看出,本章所涉及的知识点主要包括五 大模块:1.采购与供应管理的概念:本知识点主要是了解采 购与供应管理的概念和目标。采购是以各种不同的途径,包 括购买、租赁、借贷、交换等方式,取得物品及劳务的使用 权或所有权,以满足使用的需求,而供应是指供应商或卖方 向买方提供产品和服务的全过程,供应也意味着采购部门采 购企业需要的商品满足自己企业内部的需求,因此采购与供 应是两个个相辅相成的过程。采购管理是指为了达成生产或 销售计划,从适当的供应商那里,在确保质量的前提下,在 适当的时间,以适当的价格,购入适当数量的商品所采取的 一系列管理活动,而供应管理是为了保质、保量、经济、及 时地供应生产经营所需要的各种物品,对采购、储存、供料 等一系列供应过程进行计划、组织、协调和控制,以保证企

业经营目标的实现。鉴于采购与供应管理在企业中的巨大作 用,我们说采购与供应活动也是企业经营活动的重要组成部 分,对采购与供应活动的管理也应该重视。采购与供应管理 的目标是在准确的时间和地点以合适的价格和服务获取合乎 要求的商品,这个目标可以具体表述为: 提供不间断的物 料、供应和服务; 使库存投资和损失保持最低限度; 保 持并提高质量: 发现或发展有竞争力的供应商; 当条件 允许的时候,将所购物资标准化; 以最低的总成本获得所 需的物资和服务; 在企业内部和其他职能部门之间建立和 谐而富有效率的工作关系; 以可能的最低水平的管理费用 来实现采购目标; 提高公司的竞争地位。2. 采购与供应管 理的作用:采购与供应管理主要有利润杠杆作用、资产收益 率作用、信息源作用、营运效率作用、对企业竞争优势作用 五个方面的作用。这一部分是比较重要的知识点,通过对这 个知识点的掌握可以更深入的理解和全面掌握采购与供应管 理在企业经营活动中的重大作用,并在实际行动中改进自己 的认识。这个知识点在重难点分析部分还要做详细讲述,这 里不再赘述。 3.采购分类:按照不同的分类标准,可以将采 购活动分成不同的类别,可以用一个表格描述如下:表1-1 采购分类 分类标准 类 别按采购范围分 国内采购、国外采购 按采购时间分 长期合同采购、短期合同采购按采购主体分 个 人采购、企业采购、政府采购按采购制度分 集中采购、分散 采购、混合采购按采购输出结果分 有形采购、无形采购在这 些类别中,比较重要的知识点是区分国际和国内采购的优缺 点以及集中采购和分散采购的优缺点。国内采购的优势是: 国内采购不会遇到商业沟通的困难,双方都可以减少资源消

耗; ,国内采购不存在国际贸易运输、定价的问题,省却了 在国际贸易中洽商运费、保险、交货付款条件等问题;国内 采购一般用时较短,面临的不确定性和风险较小。其缺点是 对购买商的选择余地较窄、不能获得高质量和高科技的产品 等。国外采购的优势是:国外采购扩大了供应商的范围,购 买商有很大的选择余地,就有可能获得高质量的产品,同时 国外的一些有竞争力的供应商可以提供具有更低价格的产品 ;参与国际采购可以锻炼自己适应经济全球化的能力,有利 于企业的长远发展;通过国际采购还可以获取一些在国内无 法得到的商品,尤其是高科技产品。其缺点是不确定性高、 风险大、手续比较复杂、 同时因运输、关税等方面的原因也 会抬高采购成本。在全球化的大环境下,国际采购和国内采 购可以配合使用。 集中采购具有以下优点: 可以使采购数 量增加,提高与卖方的谈判力度,比较容易获得价格折扣和 良好的服务; 采购方针比较容易统一实施,采购物料也可 以统筹安排,也就是说可以协调企业内部的各种情况制定比 较合理的采购方针; 采购功能集中,精简了人力,便于培 养和训练,提高了工作的专业化程度,有利于提高采购绩效 , 降低采购成本; 可以综合利用各种信息, 形成信息优势 , 为企业经营活动提供信息源。集中采购的缺点为:采购流 程过长,时效性差,难以适应零星采购、地域采购以及紧急 状况;采购与需求单位分离开来,有时可能难以准确了解内 部需求,从而一定程度上降低了采购绩效等。对企业规模大 ,工厂分散在较广区域的公司施行分散采购比较有用,容易 应付紧急需要,而且使用部门和采购部门之间的联系比较方 便。分散采购的缺点可以参考集中采购的缺点。 100Test 下载 频道开通,各类考试题目直接下载。详细请访问www.100test.com