

机电设备评估练习8 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/448/2021_2022__E6_9C_BA_E7_94_B5_E8_AE_BE_E5_c47_448273.htm

4. 下列叙述正确的有()。A. 组合机床通常采用多刀、多面、多工位同时加工工件，因此生产率高B. 一台组合机床中专用部件仅占20%30% C. 组合机床加工自动线由组合机床、传送机构和自动线操纵机构组成D. 组合机床自动线适于小批量生产E. 组合机床自动线整个加工过程全靠各种机器自动操纵来完成，故是一种无人加工方式

5. 下列机床中()属于精密机床。A. 铣床B. 卧式镗床C. 磨床D. 坐标镗床E. 齿轮加工机床

三、综合题 1. 普通车床是由哪几部分组成？各部分的作用是什么？ 2. 试述坐标镗床具有哪些特点。 参考答案

一、单项选择题 1.B 2.B 3.A 4.A 5.A 二、多项选择题 1. AB 2.

3. AE 4. ABC 5. CE 三、综合题 1. 答：普通车床由三箱

(主轴箱、进给箱、溜板箱)、两杠(光杠、丝杠)两架(刀架、尾架)一床身组成。主轴箱：主轴箱是用来带动车床主轴及卡盘转动，并能使主轴得到不同的转速。进给箱：将主轴传来的旋转运动传给丝杠或光杠，并使丝杠或光杠得到不同的转速。丝杠：用来车螺纹，它通过溜板箱使车刀按要求的传动比作精确的直线运动。光杠：用来把进给箱的运动传给溜板箱使车刀作直线运动。溜板箱：将丝杠或光杠的转动传给溜板使车刀作纵向或横向运动。刀架：用来装夹车刀。尾架：装夹细长工件和安装钻头、铰刀等。床身：支持和安装车床各部件用。床身导轨供纵溜板和尾架移动用。 2.

答：坐标镗床具有以下特点：(1)结构刚性好，能在实

体工件上钻镗精密孔。（2）主轴转速高，进给量小。（3）设有纵、横向可移动的工作台，它们的微调量可达1微米，并有精确坐标测量系统，所以适于加工孔距误差小的孔系。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com