

碳弧焊工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议  
阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/449/2021\\_2022\\_\\_E7\\_A2\\_B3\\_E5\\_BC\\_A7\\_E7\\_84\\_8A\\_E5\\_c62\\_449477.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/449/2021_2022__E7_A2_B3_E5_BC_A7_E7_84_8A_E5_c62_449477.htm) 碳弧焊工安全操作规程

1. 遵守“焊工一般安全规程”。操作人员必须通过培训。穿戴好防护用品，检查设备，打开抽风机，方可工作。
2. 焊接台周围5米内不得放置油类等易燃、易爆物品。工作场地的电容器，焊件应放置整齐，使走道畅通，防止事故。
3. 焊接工作场地周围，应用围屏或挡板遮住弧光。在焊接40千克以上之焊件时应有2人以上，防止倒塌，确保安全。
4. 用气压试漏电容器时，应检查工夹具是否牢固夹住电容器，防止松脱产品坠落砸脚等事故。所用气压不得超过规定压力。
5. 在焊接或修理有三氯联苯的电容器时，必须戴上防毒口罩或面具。在敲打产品时注意锤头或打下的小铁块飞溅伤人。
6. 工作后应将焊钳放在不导电的地方，切断电源，以免发生短路。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)