

氧乙炔火焰淬火工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/450/2021_2022__E6_B0_A7_E2_80_94_E4_B9_99_E7_c62_450760.htm

氧乙炔火焰淬火工安全操作规程

1. 电石：
 - (1)禁止用铁凿子和铁锤开电石桶，而应当用青铜制的小锤或专用器具来开桶。电石桶打开后必须盖好；
 - (2)电石桶存放至库房或指定地点；
 - (3)捣碎电石时应用青铜锤子。
2. 氧气瓶：
 - (1)氧气瓶应直立放置，并用卡子等加以固定。平放时，必须使气门比底座稍高；
 - (2)禁止将氧气瓶放在靠近火源、热源的地方。防止碰撞和在阳光下曝晒；
 - (3)氧气瓶不应与乙炔发生器放在一起，应该相距5~10米以上；
 - (4)氧气瓶上不允许有油脂，不准用有油渍的手套去开氧气瓶；
 - (5)氧气瓶在压力调节器、压力表不正常、无铅封或安全阀不可靠时禁止使用；
 - (6)瓶内氧气所示压力不得少于0.05兆帕。
3. 乙炔发生器：
 - (1)乙炔发生器与火焰淬火工作地点之间距离应不少于10米。应避开电线的闸刀开关及送风机的抽风地点等；
 - (2)乙炔发生器的水温不得超过60℃。周围空气不得超过40℃。乙炔气温不得超过100℃；
 - (3)禁止将明火、燃着的烟卷或炽热的物件接近乙炔发生器。发生器防爆膜不可随便代用，并应经常检查；
 - (4)气温低于0℃时，乙炔发生器内应加热水或食盐水、氯化钙水。下班时将乙炔发生器内的水全部放净；
 - (5)乙炔发生器冰冻时，可用热水或蒸气加热融化，不允许用明火加热或铁棍撬打；
 - (6)每台淬火机必须配有回火防止器，并应灌上一定高度的水位。每次工作前和发生回火后，都要检查一次水位。严寒时可加盐水以防冰冻；
 - (7)乙炔发生器和回火防止器应经常清洗；
 - (8)装出电石

时严禁用钢制工具敲打乙炔罐，防止产生火花爆炸。乙炔压力不得超过0.15兆帕。

4. 输气软管和喷火嘴：(1)禁止将软管设在明火、热导管、电线或其它热源附近；(2)软管不准有漏气和堵塞现象。使用新的软管时应用压缩空气吹净管内滑石粉或灰屑；(3)如果乙炔软管着火，应将软管着火处上方弯折；氧气软管着火不准用弯折办法，应关闭上一级氧气阀门。(4)喷火嘴应用紫铜制造，不得用黄铜；喷嘴不准放在地上；(5)喷火嘴温度过高时，应暂停操作或关闭乙炔气门，但不得关闭氧气，然后将喷火嘴置于冷水中冷却；(6)点燃时，应先小开氧气门，再开乙炔气点燃，然后调节，熄灭时应先关乙炔气门，再关氧气门。为避免喷火孔爆炸，也可先关闭一些氧气(不能一下子关死)，再关乙炔。最后将氧气门关死。

5. 其它：(1)工作前应预备好淬火冷却用水；(2)工作完毕应整理好氧气和乙炔软管，并打扫工作场地卫生。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com