

弯管工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/450/2021_2022__E5_BC_AF_E7_AE_A1_E5_B7_A5_E5_c62_450762.htm

弯管工安全操作规程

1. 检查工作场地周围，清除一切妨碍工作和交通的杂物。

地面上不得有油污以免滑倒。工件堆放要整齐牢固，以防倒塌伤人。

2. 检查弯管机上的防护装置是否完好，如没有装好，就不准开车。

中频弯管机应有良好接地和电气绝缘，电压应稳定。

3. 检查弯管机的润滑部位，缺油和无油时应将油加足。

4. 在空车试运转时，检查机械运转是否正常，电器开关是否灵敏好用。

一切正常后，再进行工作。

5. 两人同时工作时要密切配合，协调一致。应指定专人操作开关。

操作时不准与旁人谈笑，以防误动作。

6. 在机床开动时，操作者不得离开机床。

7. 弯管机工作时，在管子弯度行程范围附近不准有人，并设立防护警示标志。

撬管子时要站稳，防止被撬棒打滑击伤。

操作人员只能站在外侧。

8. 校正管子要注意四周安全，使用榔头要先浸入水中；数分钟，防止脱柄伤人。

敲管时禁止戴手套。

9. 热弯、校正管子时，脸部要避开管口，防止因管子震动时热砂喷出伤人。

灌黄砂时，要将管子吊牢，防止倾倒。管内不得有油污，应选用干燥的黄砂。

10. 使用煤气时要先打开炉门，吹掉积余煤气后再点火。

11. 捆扎管子放入料架及解开捆扎铅丝时，要拦好垫牢，防止滚滑压伤。

搬运管子应注意行人，防止碰伤人。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com