

安全工程师生产技术：钻工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/450/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_450763.htm 钻工安全操作规程 1 . 严禁戴手套操作。遵守机床工一般规程。 2 . 工件夹装必须牢固可靠。钻小件时，应用工具夹持，不准用手拿着钻。 3 . 使用自动走刀时，要选好进给速度，调整好行程限位块。手动进刀时，一般按照逐渐增压和逐渐减压原则进行，以免用力过猛造成事故。 4 . 钻头上绕有长铁屑时，要停车清除。禁止用风吹、用手拉，要用刷子或铁钩清除。 5 . 精铰深孔时，拔取圆器和销棒，不可用力过猛，以免手撞在刀具上。 6 . 不准在旋转的刀具下，翻转、卡压或测量工件。手不准触摸旋转的刀具。 7 . 使用摇臂钻时，横臂回转范围内不准有障碍物。工作前，横臂必须卡紧。 8 . 横臂和工作台上不准有浮放物件。 9 . 工作结束时，将横臂降到最低位置，主轴箱靠近立柱，并且都要卡紧。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com