

安全工程师：冷作工一般安全规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/450/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_450769.htm 冷作工一般安全规程

1. 工作前，检查大小锤、平锤等有无卷边、伤痕。锤把应坚韧，无裂纹，应加铁楔，安装应牢固。平锤、压锤、扁锤、冲子等工具的顶部严禁淬火。禁止使用卷边和有棱刺的锤头。进车间应戴安全帽。2. 进行铲、剁、铆等操作不准对着人。使用风动工具工作间断时，应立即关闭风门，将铲头取出。3. 打大锤不准戴手套，并注意周围人员安全。4. 使用钻床不准戴手套，并遵守钻工安全操作规程。5. 使用砂轮机打磨应遵守电动砂轮安全操作规程。6. 使用水压机、曲柄压力机、油压机、剪板机或其它各种设备前，应先检查各部是否良好，运转是否正常，并遵守所用设备的安全操作规程。用行车吊运工件，应遵守有关挂钩工安全操作规程。7. 使用平扳机、液板机时必须指定专人负责开动。送铁板时，手不准靠近压辊，注意防止衣袖卷入压辊。多人一起工作时，必须由一人统一指挥，密切配合，一致行动。钢板进出料方向严禁站人。8. 曲轴压力机和磨擦压力机开动时，不准把手和头伸入冲头行程内放料、取料。换冲模时，必须将冲头顶住。加热的工件严禁投扔。9. 登高作业，应遵守高处作业安全规程。10. 加热炉周围，不准放易燃物品，用完后一定要将炉火熄灭。11. 使用翻转台时应与工件相匹配，要避免所翻转的工件上的凸出物、洞同滚轮或同电焊搭线相撞，引起工件走偏翻落。在进行翻转工件时，两边禁止有人逗留或作业。12. 工作中，工件要堆放整齐，边角余料应放

到指定地方。场地要及时清理，经常保持整洁，通道顺畅。
100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com