

安全工程师：《危险、有害因素的识别》（一）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/450/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_450771.htm

1、设备或装置的危险有害因素识别

1.1 工艺设备、装置的危险、有害因素识别

1) 设备本身是否能满足工艺的要求：标准设备是否由具有生产资质的专业工厂所生产、制造.特种设备的设计、生产、安装、使用是否具有相应的资质或许可证。2) 是否具备相应的安全附件或安全防护装置，如安全阀、压力表、温度计、液压计、阻火器、防爆阀等。3) 是否具备指示性安全技术措施，如超限报警、故障报警、状态异常报警等。4) 是否具备紧急停车的装置。5) 是否具备检修时不能自动投入，不能自动反向运转的安全装置。

1.2 专业设备的危险、有害因素识别

1) 化工设备的危险、有害因素识别：有足够的强度 密封安全可靠 安全保护装置必须配套 适用性强

2) 机械加工设备的危险、有害因素识别，可以根据以下的标准、规程进行查对：机械加工设备一般安全要求. 磨削机械安全规程 剪切机械安全规程 起重机械安全规程 电机外壳防护等级 蒸汽锅炉安全技术监察规程 热水锅炉安全技术监察规定 特种设备质量监督与安全监察规定

1.3 电气设备的危险、有害因素识别

电气设备的危险、有害因素识别应紧密结合工艺的要求和生产环境的状况来进行，一般可考虑从以下几方面进行识别：

1) 电气设备的工作环境是否属于爆炸和火灾危险环境，是否属于粉尘、潮湿或腐蚀环境。在这些环境中工作时，对电气设备的相应要求是否满足。

2) 电气设备是否具有国家指定机构的安全认证标志，特别是防爆电器的防爆等级。

3) 电气设备是否为国家颁布

的淘汰产品。 4)用电负荷等级对电力装置的要求。 5)电气火花引燃源。 6)触电保护、漏电保护、短路保护、过载保护、绝缘、电气隔离、屏护、电气安全距离等是否可靠。 7)是否根据作业环境和条件选择安全电压，安全电压值和设施是否符合规定。 8)防静电、防雷击等电气连结措施是否可靠。 9)管理制度方面的完善程度。 10)事故状态下的照明、消防、疏散用电及应急措施用电的可靠性。 11)自动控制系统的可靠性，如不间断电源、冗余装置等。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com