

机电辅导--机电设备基础验收 PDF转换可能丢失图片或格式  
，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/451/2021\\_2022\\_\\_E6\\_9C\\_BA\\_E7\\_94\\_B5\\_E8\\_BE\\_85\\_E5\\_c55\\_451109.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/451/2021_2022__E6_9C_BA_E7_94_B5_E8_BE_85_E5_c55_451109.htm) 2H312000 机电工程安装技术 2H312010 机电设备基础验收 2H312011 掌握设备基础验收的要求

一、混凝土的基本知识

(一) 混凝土的组成材料

主要组成材料有水泥、砂子、石子和水。

- 1、水泥 水泥的堆积密度是 $1100\text{kg}/\text{m}^3$ 种类很多。
- 2、砂子 单位体积重量(堆积密度)为 $1400\sim 1600$ 。砂粒的直径应在 $0.15\sim 5\text{mm}$ 之间，因而把它做细骨料。
- 3、石子 分为石和砾石两种。

(二) 混凝土的配合比

对于一般基础 水泥 砂 碎石=1 3 5，对于重要的基础 水泥 砂 碎石=1 2 3。

(三) 混凝土的养护期和拆模期

当室温在 $5\sim 20^\circ\text{C}$ 时，浇灌24h后每两天浇水两次，用曹代覆盖 $5\sim 7\text{d}$ 。冬季还要保暖。混凝土拆模板期，一般达到强度的50%后进行。

二、基础验收时应提供的移交资料

- 1、基础施工图。
- 2、设计变更及材料代用证件。
- 3、设备基础质量合格证书。
- 4、钢筋及焊接接头的实验数据。
- 5、隐蔽工程验收记录。
- 6、焊接钢筋网及焊接骨架的验收记录。
- 7、结构外形尺寸、标高、位置的检查记录。
- 8、结构的重大问题处理文件。
- 9、建筑和基础上的基准线与基准点。
- 10、重要设备基础，沉降观测记录及测点布置图。

三、设备基础验收的一般要求

- 1、基础施工单位应提供基础质量合格证书。
- 2、对基础的外观检查。
- 3、对基础的位置、几何尺寸的测量检查。
- 4、根据设计图纸要求，检查所有预埋件的数量和位置的正确性。
- 5、为了两次灌浆结合紧密，基础面必须凿成麻坑。
- 6、基础表面清理。
- 7、基础周围夯实。
- 8、可用回弹仪

和钢珠撞痕法进行检查。四、设备基础的处理

- 1、基础标高不达要求时，可铲平。
- 2、基础中心偏差过大时，可改变地脚螺栓的位置。
- 3、地脚螺栓有偏差时的处理方法（1）中心偏差。（2）中心距偏差。（3）地脚螺栓标高偏差。
- 4、地脚螺栓在基础内松动的处理：加固后重新灌混凝土。

2H312012 熟悉设备基础的种类

- 一、基础的功能 基础起定位、承重和减振作用。必须具备足够的强度、刚度和稳定性；必须具备一定的尺寸精度，满足公差要求；必须满足对振动控制的要求；不发生沉降、偏斜和倾覆；能吸收和隔离振动。成本低廉。
- 二、常用设备基础的类型（一）根据所用处材料不同分类
  - 1、混凝土基础。
  - 2、钢筋混凝土基础。（二）根据所承受载荷的性质分类
  - 1、受静载荷的设备基础。
  - 2、受动负荷的设备基础。（三）根据基础的结构外形分类
  - 1、单块式基础。
  - 2、大块式基础。
- 三、设备与基础的连接方法 地脚螺栓连接垫铁调平。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)