五种方法降低配送成本 PDF转换可能丢失图片或格式,建议阅读原文

https://www.100test.com/kao\_ti2020/452/2021\_2022\_\_E4\_BA\_94\_ E7 A7 8D E6 96 B9 E6 c31 452715.htm 配送是按用户的订货 要求,在物流据点进行分货、配货工作,并将配好之货送交 收货人的活动。 1.混合策略。混合策略是指配送业务一部分 由企业自身完成。这种策略的基本思想是,尽管采用纯策略( 即配送活动要么全部由企业自身完成,要么完全外包给第三 方物流完成)易形成一定的规模经济,并使管理简化,但由于 产品品种多变、规格不一、销量不等等情况,采用纯策略的 配送方式超出一定程度不仅不能取得规模效益,反而还会造 成规模不经济。而采用混合策略,合理安排企业自身完成的 配送和外包给第三方物流完成的配送,能使配送成本最低。 例如,美国一家干货生产企业为满足遍及全美的1000家连锁 店的配送需要,建造了6座仓库,并拥有自己的车队。随着经 营的发展,企业决定扩大配送系统,计划在芝加哥投资7000 万美元再建一座新仓库,并配以新型的物料处理系统。该计 划提交董事会讨论时, 却发现这样不仅成本较高, 而且就算 仓库建起来也还是满足不了需要。于是,企业把目光投向租 赁公共仓库,结果发现,如果企业在附近租用公共仓库,增 加一些必要的设备,再加上原有的仓储设施,企业所需的仓 储空间就足够了,但总投资只需20万元的设备购置费,10万 元的外包运费,加上租金,也远没有700万元之多。2.差异化 策略。差异化策略的指导思想是:产品特征不同,顾客服务 水平也不同。 当企业拥有多种产品线时,不能对所有产品都 按同一标准的顾客服务水平来配送,而应按产品的特点、销

售水平,来设置不同的库存、不同的运输方式以及不同的储 存地点,忽视产品的差异性会增加不必要的配送成本。例如 ,一家生产化学品添加剂的公司,为降低成本,按各种产品 的销售量比重进行分类:A类产品的销售量占总销售量的70% 以上,B类产品占20%左右,C类产品则为10%左右。对A类产 品,公司在各销售网点都备有库存,B类产品只在地区分销中 心备有库存而在各销售网点不备有库存,C类产品连地区分 销中心都不设库存,仅在工厂的仓库才有存货。经过一段时 间的运行,事实证明这种方法是成功的,企业总的配送成本 下降了20%之多。 3.合并策略。合并策略包含两个层次,一是 配送方法上的合并;另一个则是共同配送。 配送方法上的合 并。企业在安排车辆完成配送任务时,充分利用车辆的容积 和载重量,做到满载满装,是降低成本的重要途径。由于产 品品种繁多,不仅包装形态、储运性能不一,在容重方面, 也往往相差甚远。一车上如果只装容重大的货物,往往是达 到了载重量,但容积空余很多;只装容重小的货物则相反, 看起来车装得满,实际上并未达到车辆载重量。这两种情况 实际上都造成了浪费。实行合理的轻重配装、容积大小不同 的货物搭配装车,就可以不但在载重方面达到满载,而且也 充分利用车辆的有效容积,取得最优效果。最好是借助电脑 计算货物配车的最优解。 共同配送。共同配送是一种产权层 次上的共享,也称集中协作配送。它是几个企业联合集小量 为大量共同利用同一配送设施的配送方式,其标准运作形式 是:在中心机构的统一指挥和调度下,各配送主体以经营活 动(或以资产为纽带)联合行动,在较大的地域内协调运作, 共同对某一个或某几个客户提供系列化的配送服务。这种配

送有两种情况:一是中小生产、零售企业之间分工合作实行 共同配送,即同一行业或在同一地区的中小型生产、零售企 业单独进行配送的运输量少、效率低的情况下进行联合配送 ,不仅可减少企业的配送费用,配送能力得到互补,而且有 利于缓和城市交通拥挤,提高配送车辆的利用率;第二种是 几个中小型配送中心之间的联合,针对某一地区的用户,由 于各配送中心所配物资数量少、车辆利用率低等原因,几个 配送中心将用户所需物资集中起来,共同配送。4.延迟策略 。传统的配送计划安排中,大多数的库存是按照对未来市场 需求的预测量设置的,这样就存在着预测风险,当预测量与 实际需求量不符时,就出现库存过多或过少的情况,从而增 加配送成本。延迟策略的基本思想就是对产品的外观、形状 及其生产、组装、配送应尽可能推迟到接到顾客订单后再确 定。一旦接到订单就要快速反应,因此采用延迟策略的一个 基本前提是信息传递要非常快。一般说来,实施延迟策略的 企业应具备以下几个基本条件: 产品特征:模块化程度高 ,产品价值密度大,有特定的外形,产品特征易于表述,定 制后可改变产品的容积或重量; 生产技术特征:模块化产 品设计、设备智能化程度高、定制工艺与基本工艺差别不大 ; 市场特征:产品生命周期短、销售波动性大、价格竞争 激烈、市场变化大、产品的提前期短。 实施延迟策略常采用 两种方式:生产延迟(或称形成延迟)和物流延迟(或称时间延 迟),而配送中往往存在着加工活动,所以实施配送延迟策略 既可采用形成延迟方式,也可采用时间延迟方式。具体操作 时,常常发生在诸如贴标签(形成延迟)、包装(形成延迟)、装 配(形成延迟)和发送(时间延迟)等领域。美国一家生产金枪鱼 罐头的企业就通过采用延迟策略改变配送方式,降低了库存 水平。历史上这家企业为提高市场占有率曾针对不同的市场 设计了几种标签,产品生产出来后运到各地的分销仓库储存 起来。由于顾客偏好不一,几种品牌的同一产品经常出现某 种品牌的畅销而缺货,而另一些品牌却滞销压仓。为了解这 个问题,该企业改变以往的做法,在产品出厂时都不贴标签 就运到各分销中心储存, 当接到各销售网点的具体订货要求 后,才按各网点指定的品牌标志贴上相应的标签,这样就有 效地解决了此缺彼涨的矛盾,从而降低了库存。5.标准化策 略。标准化策略就是尽量减少因品种多变而导致附加配送成 本,尽可能多地采用标准零部件、模块化产品。如服装制造 商按统一规格生产服装,直到顾客购买时才按顾客的身材调 整尺寸大小。采用标准化策略要求厂家从产品设计开始就要 站在消费者的立场去考虑怎样节省配送成本,而不要等到产 品定型生产出来了才考虑采用什么技巧降低配送成本。

100Test 下载频道开通,各类考试题目直接下载。详细请访问www.100test.com