

自动(半自动)电焊工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/456/2021_2022__E8_87_AA_E5_8A_A8__E5_8D_8A_c62_456887.htm 自动(半自动)电焊工安全操作规程

1. 遵守《焊工一般安全规程》。
2. 检查机电设备的接地装置、防护装置、限位装置的电气线路是否完好和符合安全要求，对机械运转部分应试验是否灵活，并加润滑油。检查设备周围有无障碍物。场地必须通风良好，不准潮湿，必要时要加设风扇及绝缘垫。
3. 合闸时要戴手套，一次推足，脸避开电门。合闸后不准任意拔掉控制箱通往变压器及焊接机头(如小车)的插销。
4. 焊剂要保持干燥，潮湿时要烘干。
5. 焊接时，导线要放置好，以免被熔渣烧坏。导线如破皮露线应及时更换或用胶布包扎好。
6. 吊运工件时应与行车工、挂钩工密切配合，注意避免吊物与焊接设备(特别是检修机架时)碰撞。
7. 登机架时注意力要集中，防止滑落跌倒。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com