

辨别假冒伪劣钢材的几点办法 PDF转换可能丢失图片或格式
，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/457/2021_2022__E8_BE_A9_E5_88_AB_E5_81_87_E5_c56_457268.htm

1．伪劣钢材易出现折叠。折叠是钢材表面形成的各种折线，这种缺陷往往贯穿整个产品的纵向。产生折叠的原因是由于伪劣厂家追求高效率，压下量偏大，产生耳子，下一道轧制时就产生折叠，折叠的产品折弯后就会开裂，钢材的强度大下降。

2．伪劣钢材外表经常有麻面现象。麻面是由于轧槽磨损严重引起钢材表面不规则的凹凸不平的缺陷。由于伪劣钢材厂家要追求利润，经常出现轧槽轧制最超标。

3．伪劣钢材表面易产生结疤。原因有两点：1．伪劣钢材材质不均匀，杂质多。2。伪劣材厂家导卫设备简陋，容易粘钢，这些杂质咬人轧辊后易产生结疤。

4．伪劣材表面易产生裂纹，原因是它的坯料是土坯，土坯气孔多，土坯在冷却的过程中由于受到热应力的作用，产生裂痕，经过轧制后就有裂纹。

5．伪劣钢材容易刮伤，原因是伪劣材厂家设备简陋，易产生毛刺，刮伤钢材表面。深度刮伤降低钢材的强度。

6．伪劣钢材无金属光泽，呈淡红色或类似生铁的颜色，原因有两点二、它的坯料是土坯。2、伪劣材轧制的温度不标准，他们的钢温是通过目测的，这样无法按规定的奥氏体区域进行轧制，钢材的性能自然就无法达标。

7．伪劣钢材的横筋细而低，经常出现充不满的现象，原因是厂家为达到大的负公差，成品前几道的压下量偏大，铁型偏小，孔型充不满。

8．伪劣钢材的横截面呈椭圆形，原因是厂家为了节约材料，成品辊前二道的压下量偏大，这种螺纹钢的强度大大地下降，而且也不符合螺纹

钢外形尺寸的标准。 9. 优质钢材的成分均匀，冷剪机的吨位高，切头端面平滑而整齐，而伪劣材由于材质差，切头端面常常会有掉肉的现象，即凹凸不平，并且无金属光泽。而且由于伪劣材厂家产品切头少，头尾会出现大耳子。 10. 伪劣钢材材质含杂质多，钢的密度偏小，而且尺寸超差严重，所以在没有游标卡尺的情况下，可以对它进行称量核对。比如对于螺纹钢 20，国家标准中规定最大负公差为 5%，定尺 9M 时它的单根理论重量为 120 公斤，它的最小的重量应该是： $120 \times (1 - 5\%) = 114$ 公斤，称量出来单根的实际重量比 114 公斤小，则是伪劣钢材，原因是它负公差超过了 5%。一般来说整相称量效果会更好，主要考虑到累积误差和概率论这个问题。 11. 伪劣钢材的内径尺寸波动较大，原因是；1、钢温不稳定有阴阳面。2、钢的成分不均匀。3、由于设备简陋，地基强度低，轧机的弹跳大。会出现有同一周内内径变化较大，这样的钢筋受力不均匀易产生断裂。 12. 优质材的商标和印字都比较规范。 13. 三钢材直径 16 以上的大螺纹，两商标之间的间距都在 1M 以上。 14. 伪劣钢材螺纹钢的纵筋经常呈波浪形。 15. 伪劣钢材厂家由于没有行车，所以打包比较松散。侧面呈椭圆形。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com