

物流师考试综合辅导：集装单元化技术及其装备 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/459/2021_2022__E7_89_A9_E6_B5_81_E5_B8_88_E8_c31_459446.htm

集装单元化及集装单元化概念

一．集装单元化的概念：以集装单元为基础组织的装卸、搬运、储存和运输等物流活动的方式。二．集装单元化的特点

- 1．通过标准化、通用化、配套化和系统化以实现物流功能作业的机械化、自动化；
- 2．物品移动简单，减少重复搬运次数，缩短作业时间和提高效率，装卸机械的机动性增高；
- 3．改善劳动条件，降低劳动强度和提高劳动生产率和物流载体利用率；
- 4．物流各功能环节中便于衔接，容易进行物品的数量检验，清点交接简便，减少差错；
- 5．货物包装简单，节省包装费用，降低物流功能作业成本；
- 6．容易高堆积，减少物品对吗存放的占地面积，能充分灵活地运用空间；
- 7．能有效地保护物品，防止物品的破损、污损和丢失；
- 8．集装单元化的缺点是作业有间歇、需要宽阔的道路和良好的路面、托盘和集装箱的管理烦琐、设备费一般较高，由于托盘和集装箱自身的体积及重量的原因，使物品的有效装载减少。

三．原则

- 1．集装单元器具标准化原则；
- 2．集装单元化的通用化、系统化、配套化原则；
- 3．集装单元化的集散化、直达化、装满化原则；
- 4．集装单元化的效益化原则。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com