

安全工程师安全管理制度要害岗位安全管理制度 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/467/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c67_467903.htm 要害岗位安全管理制度

1、目的：建立要害岗位操作程序2、范围：要害岗位3、责任者：安全部、保卫科、要害岗位及所在部门4、程序：4.1要害岗位的划分：4.1.1 生产指挥决策岗位：如调度室、总控室。4.1.2 掌管重要机密岗位：如电话总机室、档案室等。4.1.3 对生产有重大影响的关键岗位：如高低压配电室，合成塔、防爆岗位等4.1.4 重要动力、设备岗位：如冰机岗位，水泵岗位、压缩机等。4.1.5 易燃、易爆、剧毒品仓库及使用岗位：如剧毒品存放点、剧毒品使用岗位、化学危险品仓库等。4.1.6 贵重稀有机器、备件、仪器。4.2要害岗位的安全管理规定：4.2.1 要害岗位的人员应保证素质可靠，技术过硬，凡需要调入要害岗位的人员，应事先由厂保卫部门审定。4.2.2 新调入要害岗位的人员要进行安全保密教育，尊章守纪，经过技术和安全考试合格后，才许独立操作。4.3出入规定：4.3.1 要害岗位操作人员、专职检修人员，安全、保卫、调度以及有关领导可进入本岗位，其它人员一律禁止入内。4.3.2 当班操作人员对进入本岗位的外来人员有权进行盘问，检查证件，凡不符合手续者应拒绝其进入本岗位，如发现可疑人员应及时报告厂保卫部门，并记入交接班簿。4.3.3 机密、要害岗位要建立外来人员进出登记制度。4.3.4 要害岗位因工作需要参观实习者，由厂保卫部门审查同意，并对其进行一般安全教育。参观实习人员不得乱窜岗位和乱动设备。4.4巡回检查交接规定：4.4.1 操作人员应加强对机器设备的

维护管理，提高警惕，不得擅离职守，并要加强对机器设备的巡回检查，发现问题及时处理，及时报告。4.4.2 要害岗位应列入企业安全生产大检查的重点，认真检查，对查出的问题，切实加以解决。4.4.3 操作人员应认真做好交接班工作，做好交接班记录，做到交接清楚，以备查考。4.5 检修保卫规定：4.5.1 在设备检修期间要有专人对设备进行值班看守，以防零件丢失和设备内投入物品等事件发生。4.5.2 拆卸机器设备时要详细做好记录，贵重机器部件拆下后，要保存在稳妥的地方，并指定专人看守。4.5.3 企业重点要害容器，设备封闭前，应由安全、保卫、设备部门检查后，方可封闭。4.6 防护规定：4.6.1 要害岗位应按设计规定设置安全保卫设施，如栏杆、围堤、围墙、报警监控装置等。4.6.2 要害岗位要根据其性质和防护要求配备必要的安全防护器材，如消防器材，防毒器材以及专用护具等。4.6.3 要害岗位人员必须熟悉岗位防护器材的使用。4.7 按照上级有关规定精神和本制度的要求，各单位应结合具体情况，确定本单位要害岗位名册，经安全部批准后确认。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com