

自动校直切断机工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/469/2021_2022__E8_87_AA_E5_8A_A8_E6_A0_A1_E7_c67_469294.htm 自动校直切断机工安全操作规程

1. 工作前检查机床的手动刹车、点动、倒顺开关是否灵活。检查挡料、切料机构及承料架是否完好正常。
2. 检查工作地周围的地面，料架和机床上是否有工具、杂物。
3. 毛料的实际尺寸和拉力强度要先行检查。毛料过大的，应先修整才能上机。
4. 待校直的盘料，堆放必须整齐，乱盘料整理后才能校直，不准边整理边校直。
5. 每次装料只准装一盘，大直径的重料要分开。用吊车上料。料上盘后，应剪断捆料铁丝，并将剪断的铁丝清除掉，
6. 调整后，必须将压紧螺钉全部压牢，盖好防护罩，才能开机。
7. 开机后，必须注意盘料架的工作情况。发现混料，立即倒回，停机整理。发现加工中的弯料时，应立即停机。不准开机整料或用手摸料。
8. 工作中任何人不得接近放料架。盘料校直将要结束时，操作者应特别注意，作好立即停车准备，以免因停机稍迟，打坏防护罩或砸伤人体。
9. 切断机构工作时或用脚踏切断时，出料架旁不得有人。更不准同时检查设备或材料。
10. 切下的料头、料尾要放在指定位置。弯料要单独放在架子上，保持一端整齐，待集中处理。
11. 发现离合器销(键)有敲击声时，应立即找有关人员修理。
12. 点动调整前，扳手必须从紧固部位取下来。同时，操作者要避开校直架的旋转范围，以防转动伤人。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com