

气体氮化炉热处理工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/470/2021_2022__E6_B0_94_E4_BD_93_E6_B0_AE_E5_c67_470034.htm

气体氮化炉热处理工

安全操作规程 1. 氨瓶应放置在距工作场地5米以外的地方。

2. 搬运氨瓶应平卧，垫块或系绳应在瓶子中上部，不准系在盖、颈上。氨瓶运送应采用推车或电瓶车，不准使用行车(或吊车)，严禁抛、滚、滑。

3. 液氨冻结时，只能用水冲淋，严禁用火或电炉烘烤。在严冬贮藏氨瓶时，应保温在20 左右。

4. 液氨用完后，应在瓶上用粉笔写上“已用完”或“空瓶”标记，并集中堆放。

5. 氮化炉装好料后，必须仔细检查氨气管道、炉盖是否有泄漏。严防氨分解出来的氢气遇火自燃，引导到氮化包内而引起爆炸。

6. 操作人员应戴好口罩，并站在上风。

7. 出炉时先打开炉盖，充分通风后方可取工件，以防氨气中毒。

8. 操作中发现漏气或氮化包内温度突然升高，应及时切断热源，但不得切断气源。

9. 其它操作程序应遵守气体渗碳炉热处理工安全操作规程。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com