物流案例:物流中心设施设备的设计要点 PDF转换可能丢失图片或格式,建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/470/2021_2022__E7_89_A9_ E6 B5 81 E6 A1 88 E4 c67 470652.htm 当前,物流企业如雨 后春笋般层出不穷,这些企业无一例外的都要根据自己所经 营的业务建立物流中心,下面就物流中心的设施设备建设提 出几点建议。库房设计(1)结构形式。库房的建设可根据 实际要求,结合建筑设计规范,采用相应的结构形式。目前 , 随着现代物流的发展, 流行的库房结构形式为门式钢架结 构和拱型彩板结构。(2)库房层数。库房可采用单层库房 与多层库房,并与库房的结构形式相匹配。根据目前物流发 展的方向,主要有货架式和托盘式,以便于理货分拣。(3) 库房净高。库房净高与结构形式以及所存取的货物类型有 关,一般单层高架库房的净高不应小于7米,如采用门式钢 架结构,考虑钢结构特点及经济性,净高取810米,采用 拱型彩板库房,净高为812米比较适合。(4)库房面积 。库房的长度和宽度应由库房所存储的货物类别、搬运方式 及建筑构造选型等因素确定,库房的长宽比例应适当,一般 采用矩形,长度为宽度的3倍左右比较合适。高架库房的最 小宽度与长度不宜小于30×60,不宜大于60×180 , 但可根据货物的储存需要建成超大库房。货场及道路设计 (1)道路宜采用水泥混凝土面层或沥青混凝土面层,水泥 混凝土路面设计年限应采用30年基准值,其抗折强度设计 值不应小于4.5MPa。(2)水泥混凝土路面板体分块 一般采用矩形,横向尺寸应与道路行车道宽度(3.00、 3.50、3.75、4.00米)相一致,纵向尺寸不宜

大于4米。混凝土板体的面积不宜大于16平方米。(3) 货场的宽度不宜小于30米,当长度超过200米时,中间 应布置横向主干道。(4)装卸货场的横坡不应小于0.4 %。(5)有门式起重机的储存货场的纵坡不应大于0.2 %,横坡宜为0.6%0.8%,主要考虑起重机的行车和 作业的安全;无门式起重机的储存货场坡度,当采用纵坡排 水时,不宜小于0.8%,横坡不宜大于0.5%;采用横 坡排水时,纵坡不宜大于0.2%,横坡不宜小于0.8% 。装卸货平台设计装卸货平台的设计是整个设施流程设计的 重要组成部分。(1)装卸货平台位置的选择。为减少物料 搬运成本,平台的位置应考虑尽量缩短搬运工具/车辆的行 驶距离。平台位置的选择应充分考虑生产流程及操作的需要 。平台布置有两种模式,合并式(装货与卸货在同一平台) 和分离式(装货与卸货在不同平台)。合并式平台常用于物 流量不大的小型库房,但因这种平台需同时完成两种功能, 所以不可避免地增加了搬运工具 / 车辆在厂房内行驶的距离 。物料在厂房的一端进入生产线,而生产程序结束于另一端 的厂房多设置分离式平台,这样可最大限度地缩短物料在厂 房内流动的距离。(2)平台外围区域的设计。平台外围区 域指的是装卸平台至围栏区(或障碍物区)之间可供货车使 用的区域。它应包括装卸货时用于泊车的装卸区及调动货车 进出装卸区所必需经过的调动区。泊车位之间中心线距离建 议应至少为3.5米,如考虑同时开启车门,泊车位之间中 心线距离可为 4 米。平台外围区域的大小取决于泊车位中心 线距离、货车长度及货车的转弯角度。(3)装卸货平台高 度的确定。平台的高度是平台设计中的最重要的要素,必须

与使用平台的货车匹配。确定这一高度时,应尽量使平台与 货车车厢底板之间高度差缩至最小。使用平台高度调节板虽 可解决高度差问题,但勿使形成的坡度过大,以免调节板擦 碰到叉车底盘。同时,如坡度增大,影响装卸货效率,对调 节板和叉车的结构和保养要求也相应会增高,更容易造成意 外危险。确定平台高度首先应确定使用该平台的货车底板高 度的范围,通常货车所需平台高度在120~140厘米之 间。(5)平台高度调节板的选择。平台高度调节板安装在 平台前端,作用为消除平台与货车之间的空隙和高度差,便 于叉车将货物直接运送上货车或卸下货物。物流中心的设备 要建设一个高效化、合理化的物流中心,选择合适的搬运设 备是应该重点考虑的问题。一般物流中心常用的设备有三大 类,即储存设备、搬运设备和输送设备。(1)储存设备。 可大致分为托盘、容器、单品及其他等四大类。A.托盘货 架。即做成支柱加横梁式的货架,将货物放置在托盘上,然 后直接放置在货架上,其优点是存取方便,拣取效率高。但 是这种货架的储存密度低,需要较多的通道。这种形式的货 架适用于品种中量、批量一般的储存,通常在6米以下。B . 倍深式托盘货架。倍深式托盘货架与一般托盘货架结构基 本相同,只是把两排托盘货架结合起来增加储位而已。虽然 储位密度增加了一倍,但是存取性和出入库方便性略差一些 ,必须采用倍深式叉车。C.驶入式货架。所谓驶入式货架 是指托盘的存放由里向外逐一存放。叉车进出使用相同通道 ,储存密度非常好,但是存取性差,不易做到先进先出的管 理。由于叉车在整个货架中行走时要求操作者必须小心作业 , 驶入是货架以4层3~5列为宜。其特点式:储存密度高

, 存取性差, 适合少量品种大量储存, 最高可达 10米。 D .驶出式货架。驶出式货架与驶入式货架不同之处在于驶出 式货架是通的,没有拉杆封闭,前后均可安排存取通道,可 实现先进先出管理。 E. 旋转式货架。旋转式货架操作简单 , 存取作业迅速, 适用于电子元件、精密机械等少批量多品 种小物品的储存及管理。F.轻型货架。轻型货架的设计和 托盘货架相同,只是结构轻量化而已。适用于储存箱品和散 品等重量轻、体积小的物品,特点是拆装容易、防震、耐用 ,并且可自由调整存放高度及间隔。货架高度一般在4米以 下。(2)搬运设备。搬运作业是物流配送中心的主要作业 之一。随着物流事业的发展,根据物流配送中心的实际需要 ,设计和生产的搬运设备品种繁多,规格齐全。常用的搬运 设备是以搬运车辆为主,可以分为两大系列,一种是重载较 长距离搬运的叉车系列,另一种是轻载短距离搬运的手推车 系列。(3)输送设备。输送机是物流中心必不可少的重要 搬运设备,它有水平和垂直搬运之分,也有整箱和托盘之分 。决定输送机的主要参数是搬运物的最大宽度和长度以及最 大重量。此外,单位时间的搬运量也是重要参数。在物流中 心中,使用最普遍的输送机是单元负载式输送机和立体输送 机。单元负载式输送机包括滚筒式、带式和链条式三种类型 。这些输送机主要用于固定路径的输送。输送机的单元负载 有托盘、纸箱或固定尺寸的物品。单元负载式输送机按动力 源区分,可分为重力式和动力式两种。所谓重力式输送机就 是利用输送物品的本身重量为动力,在倾斜的输送机上由上 往下滑动。重力式输送机因磙子不同,又可分为滚轮式、滚 筒式和滚珠式等三种类型。所谓动力式输送机就是以马达为

动力进行输送,按传送介质可分为链条式、滚筒式和带式。 100Test 下载频道开通,各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com