

冷作装配工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/471/2021\\_2022\\_\\_E5\\_86\\_B7\\_E4\\_BD\\_9C\\_E8\\_A3\\_85\\_E9\\_c67\\_471124.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/471/2021_2022__E5_86_B7_E4_BD_9C_E8_A3_85_E9_c67_471124.htm)

冷作装配工安全操作规程

1. 除遵守冷作工一般安全规程外，应执行本规程。工作前应检查所用的工具是否良好。清除工作场地的杂物。
2. 兼做气焊(割)的冷作装配校正工，应按气焊(割)工安全操作规程操作，并必须经考试合格后方可操作。
3. 高处作业必须有防护围栏，设坚固的脚手架或平台。梯子必须装有防滑装置。操作者必须扎好安全带，工具只能放在工具袋内。
4. 使用风动砂轮时，必须有防护罩。工作时人应站在回转方向的侧面，停止工作时必须关闭砂轮。
5. 使用的行灯电压不得超过36伏，并备有安全罩。
6. 在多人装配作业时应注意配合，确保安全。
7. 禁止在吊起的工件及翻转的工件上进行锤击校正，防止工件脱落。
8. 钢板顶弯使用压力机时，首先检查压力机上各种机件是否良好，方可施工。
9. 拼装时应与电焊工相互配合，注意防止被热工件烫伤和防止工件压坏电线。人不得直接接触正施焊的工件，防止造成触电事故。
10. 在大型工作物内部作业时，行灯电压应采取12伏供电。施工人员必须穿戴好规定的防护用品，以防止触电，碰伤、割伤事故的发生。高处作业应遵守高处作业的安全规定。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)