

电镀工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/471/2021\\_2022\\_\\_E7\\_94\\_B5\\_E9\\_95\\_80\\_E5\\_B7\\_A5\\_E5\\_c67\\_471125.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/471/2021_2022__E7_94_B5_E9_95_80_E5_B7_A5_E5_c67_471125.htm) 电镀工安全操作规程 1

1. 电镀人员必须熟悉所使用设备的安全使用方法及设备的构造、性能和维护方法。非本工种人员不得随便操作。
2. 工作前应穿戴好防护用品，并认真地检查设备，吊夹具是否良好。行(吊)车应采用密闭电机，钢丝绳应经常检查定期更换。电气设备与镀槽之间应用墙壁隔开。
3. 工作前应先打开通风装置，然后再进行工作。
4. 在工作场地禁止饮食和吸烟，防止药水入口。
5. 向槽内倾倒有毒物品时，操作者必须站在上风方向，防止风从正面吹来引起中毒事故。
6. 操作时不得直接用手接触电镀溶液。不准站在酸，碱及其它腐蚀物品的槽沿上面工作。
7. 强酸储存在带塞的瓶中，不准超过容积 $4/5$ ；碱要储存在封闭的铁筒内。
8. 搬运酸液和倒酸时，应采用专用小车或妥善抬具。认真检查酸坛，无裂纹时再小心搬运和使用。
9. 配制硫酸时应将浓酸缓慢倒入水中，严禁将水倒入酸中或将酸倒入热水中。
10. 电镀用辅助材料，有毒有害物品及三酸等要有专人严格保管，防止乱拿乱用。
11. 电镀件必须彻底清洗消毒。防止将带有氰化物的零件送往加工单位。
12. 电镀废水必须进行处理，并经化验符合国家规定标准后方能排放。废水及废酸坛、槽引流时，要用吸筒、漏斗，禁止用嘴吸引流。
13. 存放有毒物品的容器应统一管理，严禁到处乱扔。
14. 氰化镀槽的操作人员，下班时应用消毒液对手、脸各部进行消毒。未经消毒处理的个人防护用品不准带到其它场所。
15. 工作完后，要切断电

源气源，盖好镀槽，关闭风机，做好清洁，将工件堆放整齐。  
。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)