

酸洗处理工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/471/2021\\_2022\\_\\_E9\\_85\\_B8\\_E6\\_B4\\_97\\_E5\\_A4\\_84\\_E7\\_c67\\_471128.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/471/2021_2022__E9_85_B8_E6_B4_97_E5_A4_84_E7_c67_471128.htm)

酸洗处理工安全操作规程

1. 酸洗工作人员工作时，必须穿戴好防护眼镜、口罩、橡皮手套、橡皮围裙、工作服和长统胶鞋。
2. 酸洗槽应有独立的抽风设备。在配制酸液和酸洗过程中均应开动风机。酸洗槽周围应加遮栏。
3. 运送酸液或向槽内注入酸液时，应用专用的抬具和夹具。在槽沿高出地面的酸洗槽工作时，不准站在槽沿上。
4. 配制酸液时，应先向槽内注水，再将酸液缓慢注入槽内。配制混合酸，则先向槽内注水，然后向槽内注入盐酸，再加硝酸，最后加硫酸。配制过程严禁颠倒。
5. 所需酸洗的工件的温度应符合规定。
6. 工件入槽应尽量缓慢进入液面。严禁将碱性物质带入酸槽内。人体沾上酸液应立即冲洗，工作场地应备有必要的药品。
7. 酸洗后的工件应立即清洗干净，并按工艺规定中和工件表面酸性。
8. 经常检查工夹具，起重设备和通风管道受腐蚀情况。大型工件及板料酸洗时，行车(或单轨吊车)及其它专用起吊机械的电机应采用密闭形式，其钢丝绳和吊具应经常检查，定期更换。在槽面上空工作应对槽面加盖。
9. 酸的保存、储藏应遵守有关规定。废酸液应集中回收或统一处理。用管子引流酸液或废液时，不准用口吸。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)