

弯管工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/471/2021_2022__E5_BC_AF_E7_AE_A1_E5_B7_A5_E5_c67_471712.htm 弯管工安全操作规程

1. 检查工作场地周围，清除一切妨碍工作和交通的杂物。地面上不得有油污以免滑倒。工件堆放要整齐牢固，以防倒塌伤人。
2. 检查弯管机上的防护装置是否完好，如没有装好，就不准开车。中频弯管机应有良好接地和电气绝缘，电压应稳定。
3. 检查弯管机的润滑部位，缺油和无油时应将油加足。
4. 在空车试运转时，检查机械运转是否正常，电器开关是否灵敏好用。一切正常后，再进行工作。
5. 两人同时工作时要密切配合，协调一致。应指定专人操作开关。操作时不准与旁人谈笑，以防误动作。
6. 在机床开动时，操作者不得离开机床。
7. 弯管机工作时，在管子弯度行程范围附近不准有人，并设立防护警示标志。撬管子时要站稳，防止被撬棒打滑击伤。操作人员只能站在外侧。
8. 校正管子要注意四周安全，使用榔头要先浸入水中；数分钟，防止脱柄伤人。敲管时禁止戴手套。
9. 热弯、校正管子时，脸部要避开管口，防止因管子震动时热砂喷出伤人。灌黄砂时，要将管子吊牢，防止倾倒。管内不得有油污，应选用干燥的黄砂。
10. 使用煤气时要先打开炉门，吹掉积余煤气后再点火。
11. 捆扎管子放入料架及解开捆扎铅丝时，要拦好垫牢，防止滚滑压伤。搬运管子应注意行人，防止碰伤人。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com