

锡焊工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/471/2021_2022__E9_94_A1_E7_84_8A_E5_B7_A5_E5_c67_471714.htm 锡焊工安全操作规程

1. 工字铁，铁管等工夹具要装设牢固，放置平稳。使用钻床、剪板机和高处作业时，应遵守有关工种安全操作规程。2. 焊制完毕应将炉火熄灭。使用电烙铁应先检查是否漏电并放在稳妥的地方，烙铁不准充当其它工具用来锤、敲或撬东西。工作完毕即将插头拔掉，防止失火。3. 剪切材料，手不准挡在切割线上。多人操作应相互配合，协调一致。使用剪刀时不准用榔头敲击剪刀板。4. 安装中如遇电气线路阻碍，应先通知电工切断电源，再进行工作。5. 敲击板料要防止砸、割手。角料及剪下的碎料应放在安全地点，防止刺伤。6. 锡焊时清除水污，要防止飞溅。焊油和氯化锌不许乱放，用后要清理干净。7. 密闭容器要打开通风设备后才能焊接。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com