

美国某著名食品制造行业 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/471/2021_2022__E7_BE_8E_E5_9B_BD_E6_9F_90_E8_c67_471762.htm

1. 企业基本情况
是全球最大的某食品生产企业之一； 中国地区市场额每年多达数亿美金； 在全国十余个地区设立二级配送中心；

2. 企业物流外包前存在的问题
销售和物流混合运作，成本难于控制； 企业自行管理二级配送中心，物流管理分散； 物流作业人员成本高；

3. 全程物流提供的服务
产品从出厂到各销售终端全过程物流服务； 二级配送中心的管理； 服务区域逐渐扩大；

4. 为企业解决的问题
改善企业物流管理职能，物流管理职能部门由原来的储运部上升到客户服务中心； 降低包括人工、仓储、运输在内的30%的物流成本； 全程物流建立严格的工作制度，使企业的物流管理和流程更加规范； 为企业量身定制异地仓管理信息系统，企业放弃外包仓原ERP仓库管理模块，系统与其ERP建立数据接口； 提供全程的货物跟踪和定单统计查询； 企业由分散的、难于控制的物流管理转变成简单的一对一的商业合约关系；

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com