

硅钢片涂漆工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，
建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/472/2021_2022__E7_A1_85_E9_92_A2_E7_89_87_E6_c67_472222.htm 硅钢片涂漆工安全操作规程

1. 检查机械防护装置，滚轮防护挡板、电气线路、电热器及通风设备是否正常。
2. 调换涂漆机滚漆布时要相互配合好，防止手卷进机内。
3. 工作时要充分利用排烟设备，并定期保养。烟囱必须定期清理漆垢。如果失效，应停止工作及时修复。
4. 硅钢片涂漆在工作中途发生故障时，不准动手乱拉，应停车处理。
5. 出料端链条发生故障必须停车修理，不准在链条上部或炉内链条的两侧取料。
6. 用电炉加热烘片时，应先检查有否漏电，防护设备是否齐全。使用中随时注意炉温及电阻丝发热情况，如有异常，要停炉修理。
7. 停机时要先切断电阻丝电源，待炉温降至适当温度后再停车关排烟设备。
8. 理片时，要防止割伤，取片不宜过多。
9. 涂漆机周围严禁烟火，易燃品要专人保管，用后盖好交还仓库或放到指定点。
10. 工作场地要整洁畅通，工件要放齐放稳，高度要适当。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com