

安全工程师：浸胶工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/472/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c67_472223.htm 浸胶工安全操作规程

1. 工作前必须检查设备和通风装置是否良好，所有阀门管道是否处于正常状态，各类仪表，观察镜和安全装置是否灵敏有效。2. 罐内有压力时，距罐3米以内严禁敲击，更不得敲击罐壁和松紧螺钉及打开罐盖。3. 把紧螺钉要定期检查和更换，把紧时要对称用力一致。4. 罐内胶量少于2 / 3时不得加压。5. 加压时注意事项：(1)开启输胶、蒸气等阀时，操作人员应站在阀芯的侧面，加胶时手不准触及机身内套部分；(2)抽真空及过胶时，看观察镜的人员与开阀门的人员必须密切联系，不得开错阀门；(3)加压时不准看观察镜；(4)不准超过规定压力。升压要缓慢，压力表应进行校验，失灵时应立即停止加压。禁止在开罐状况下给气。6. 打开罐盖前必须先打开排气阀，待无压后方可开罐。7. 线圈架子必须放平稳，片架子偏重时不得立放。8. 线圈架子进出罐时必须要有专人指挥行车，并遵守挂钩工安全操作规程。9. 烘炉内不得存有易燃易爆物及其它杂物，并防止水分浸入，加热前必须打开通风机和通风口，炉温不得超过规定温度。10. 清罐注意事项：(1)罐内有害气体经挥发稀薄后，罐温降到室温，方准进罐工作；(2)清罐人员应轮换作业，相互监护；(3)清罐时要注意通风。照明行灯要用安全电压，工具要用袋传送，不准抛掷。11. 工作地不准乱拉临时线，照明应符合防爆安全要求。12. 工作地严禁明火和吸烟。明火作业必须经有关部门审批，采取措施后方可进行。易燃易爆物品必须

存放到指定地点，妥善存放。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com