

手工电弧焊工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，  
建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/472/2021\\_2022\\_\\_E6\\_89\\_8B\\_E5\\_B7\\_A5\\_E7\\_94\\_B5\\_E5\\_c67\\_472829.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/472/2021_2022__E6_89_8B_E5_B7_A5_E7_94_B5_E5_c67_472829.htm)

手工电弧焊工安全操作

规程 1. 应掌握一般电气知识，遵守焊工一般安全规程；还应熟悉灭火技术、触电急救及人工呼吸方法。 2. 工作前应检查焊机电源线、引出线及各接线点是否良好，若线路横越车行道时应架空或加保护盖；焊机二次线路及外壳必须有良好接地；电焊钳把绝缘必须良好。焊接回路线接头不宜超过三个。 3. 下雨天不准露天下电焊，在潮湿地带工作时，应站在铺有绝缘物品的地方并穿好绝缘鞋。 4. 移动式电焊机从电力网上接线或拆线，以及接地、更换熔丝等工作，均应由电工进行。 5. 推闸刀开关时身体要偏斜些，要一次推足，然后开启电焊机；停机时，要先关电焊机，才能拉断电源闸刀开关。 6. 移动电焊机位置，须先停机断电，焊接中突然停电，应立即关好电焊机。注意焊机电缆接头移动后应进行检查，保证牢固可靠。 7. 在人多的地方焊接时，应安设遮栏挡住弧光。无遮栏时应提醒周围人员不要直视弧光。 8. 换焊条时应戴好手套，身体不要靠在铁板或其它导电物件上。敲渣子时应戴上防护眼镜。 9. 焊接有色金属器件时，应加强通风排毒，必要时使用过滤式防毒面具。 10. 修理煤气管或在泄漏煤气的地方进行焊接时，要事先通知煤气站及消防、安技部门，得到允许后方可工作。工作前必须关闭气源，加强通风，把积余煤气排除干净。修理机械设备，应将其保护零(地)线暂时拆开，焊完后再行连结。 11. 焊机启动后，焊工的手和身体不应随便接触二次回路导体，如焊钳或

焊枪的带电部位、工作台、所焊工件等。在容器内作业，潮湿、狭窄部位作业，夏天身上出汗或阴雨天等情况下，应穿干燥衣物，必要时铺设橡胶绝缘垫。在任何情况下，都不得使操作者自身成为焊接回路的一部分。12. 工作完毕应关闭电焊机，再断开电源。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)