

反应釜工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议
阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/472/2021_2022__E5_8F_8D_E5_BA_94_E9_87_9C_E5_c67_472830.htm 反应釜工安全操作规程 [一]开车前 1. 检查釜内、搅拌器、转动部分、附属设备、指示仪表、安全阀、管路及阀门是否符合安全要求。 2. 检查水、电、气是否符合安全要求。 [二]开车中 1. 加料前应先开搅拌器，无杂音且正常时，将料加到釜内，加料数量不得超过工艺要求。 2. 打开蒸气阀前，先开回气阀，后开进气阀。打开蒸气阀应缓慢，使之对夹套预热，逐步升压，夹套内压力不准超过规定值。 3. 蒸气阀门和冷却阀门不能同时启动，蒸气管路过气时不准锤击和碰撞。 4. 开冷却水阀门时，先开回水阀，后开进水阀。冷却水压力不得低于0.1兆帕，也不准高于0.2兆帕。 5. 水环式真空泵，要先开泵后给水，停泵时，先停泵后停水，并应排除泵内积水。 6. 随时检查设备运转情况，发现异常应停车检修。 7. 清洗钛环氧(搪瓷)设备时，不准用碱水刷釜，注意不要损坏搪瓷。 [三]停车后 1. 停止搅拌，切断电源，关闭各种阀门。 2. 铲锅时必须切断搅拌机电源，悬挂警示牌，并设人监护。 3. 反应釜必须按压力容器要求进行定期技术检验，检验不合格，不得开车运行。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com