

模具设计与制造（独立本科段）专业简介 PDF转换可能丢失
图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/489/2021_2022__E6_A8_A1_E5_85_B7_E8_AE_BE_E8_c67_489839.htm 主考学校：南昌航空工业学院

一、指导思想 高等教育自学考试模具设计与制造专业（独立本科段）是为适应模具工业迅速发展需要而设置，同时，根据高等教育自学考试的特点，具有较强的针对性和实用性，注重考核应考者对本专业的基本理论、基础知识和基本技能的掌握以及运用所学知识，分析和解决实际问题的能力。

二、培养目标和基本要求 培养从事模具设计、塑性成型工艺的编制，模具开发和制造、模具生产管理的高层次工程技术人才。系统掌握成型工艺与模具设计及制造工艺所必须的基本知识，掌握成形技术应用与制造的基本技能，具有运用现代先进技术和手段设计成型工艺、模具结构及制造工艺的能力，具有阅读本专业外文资料的能力。

三、学历层次和规格 本专业为本科层次，在总体上与全日制普通高校相近专业的本科水平一致。本专业的课程均采用学分计算，每门课程考试合格后发给单科合格证书，并获得本课程的相应的学分。凡按照本专业考试计划的规定取得相应学分，并通过相应课程的实验考核，完成毕业论文或设计并合格，思想品德鉴定符合要求者，并核准专科毕业证书或加考课程后，发给本科毕业证书，同时，按照有关规定授予学士学位。

四、考试课程

专业代码	序号	代码	课程名称	学分
10004	1	0001	毛泽东思想概论	2
20005	2	0002	马克思主义政治经济学原理	3
30015	3	0003	英语（二）	14
42197	4	0004	概率论与数理统计（二）	3
52243	5	0005	计算机软件基础	5
2244	6	0006	含上机	1
65508	7	0007	金属材料与热处理	

理4 72609 互换性原理与测量技术基础4 85509 成型设备概论2
95510 模具工程材料4 105511 现代模具制造技术8 含实践2学分
(5512) 115513 塑料成型技术8 含实践2学分 (5514) 125515
冲压成型技术8 含实践2学分 (5516) 135517 计算机在模具设计中的应用6 含实践2学分 (5518) 146999 毕业论文 (设计)
不计学分总学分71说明：1、每门课程的学分反映了课程的比重和内容的分量，每个学分大致相当于全日制普通高等学校本科课程的18学时；2、各门课程的考试内容、要求和试题难度以及实践环节的内容、要求和考核办法，由各门课程的自学考试大纲规定。实践环节的考核在主考学校认可的单位进行；3、应考者在全部课程考试合格后，必须进行毕业设计，题目由主考学校确定，也可结合应考者的工作实践自选，但必须经主考学校审批同意。主考学校可为考生指派指导老师。毕业设计完成后由主考学校组织评阅答辩；4、报考条件：工科类专科专业毕业生及高校在校生均可报考。五、部分课程说明 1、部分公共课程 (略) 2、英语 (二) 本课程为本专业的一门公共课。本课程的目的是使应考者掌握4000个单词 (含中学阶段的1600个单词)、一定量的习语和系统的语法知识，具有较强的阅读能力和一定的英译汉能力以及初步的听、说、写和汉译英的能力，使其能以英语为工具获取专业所需要的信息，并为进一步提高英语水平打下较好的基础。应考者在学完本课程后，应能借助词典独立阅读与后期课文难度相当的一般性资料并能译成汉语，理解基本正确，译文基本通顺。 3、冲压成型技术 冲压成型技术是本专业的一门专业课。本课程内容包括：冲压变形基本理论、总裁、弯曲、拉深，其他板料成型工艺、冷冲模结构、冷冲模设计和

计算、冲压工艺规程的制订、冲压模具课程设计等。通过本课程的学习，使应考者掌握冲压工艺规程的制定及冲模设计的原则、步骤和方法，能从事一般冲压模具的设计及冲压产品的开发，具备初步分析各种因素对冲压件质量影响的能力。

4、塑料成型技术 塑料成型技术是本专业的一门专业课。本课程内容包括：塑料成型的基本知识、塑料制品结构设计的工艺性、压制模和铸压模设计、橡胶模设计、注射模具设计、热塑性塑料挤出成型机头、气动成型模具、塑料模具课程设计。通过本课程的学习，使应考者掌握塑料模具设计的基本原理和基本步骤及方法，达到对不同成型方法的模具结构进行分析、设计以及从事塑料制品开发的基本能力。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com