

机电设备评估练习2 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/491/2021_2022__E6_9C_BA_E7_94_B5_E8_AE_BE_E5_c67_491477.htm

12. 以下情况 () 属于过渡配合。 A. 孔的最小尺寸小于轴的最大尺寸，但孔的最大尺寸大于轴的最大尺寸 B. 孔的最小尺寸大于轴的最小尺寸，但孔的最大尺寸大于轴的最大尺寸 C. 孔的最小尺寸大于轴的最大尺寸 D. 轴的最大尺寸小于孔的最小尺寸 E. 轴的最大尺寸小于孔的最大尺寸，轴的最小尺寸小于孔的最小尺寸

13. 单件生产的工艺特征有 ()。 A. 使用通用机床 B. 使用通用量具 C. 需要技术熟练工人 D. 需要详细编写工艺卡片 E. 需要用高生产率方法制作毛坯

三、综合分析题

1. 零件加工质量的主要指标有哪些？

2. 某企业生产一种产品，在年产量不变的前提下，原来的全年工艺成本为9500万元，现在为了降低生产成本，准备对生产设备进行技术改造。有两种改造方案：第一种方案需用固定资产投资5000万元，改造后预期全年工艺成本可以降到6500万元；第二种方案需用固定资产投资8000万元，改造后预期全年工艺成本可以降低到5000万元。仅从改造固定资产投资回收期来考虑，采用哪一种方案更为合理？

参考答案

一、单项选择题

1. C 2. D 3. A 4. D 5. C

二、多项选择题

1. A、B、D 2. B、C、D 3. A、B、C、E 4. A、B、E 5. A、B、C

三、综合分析题

1. 零件加工质量的主要指标有加工精度和表面粗糙度。而加工精度又包括尺寸精度、形状精度和位置精度。

2. 答：第一方案的投资回收期：第二方案的投资回收期：结论：仅从改造固定资产投资回收期来考虑，第一种方案比较合理

。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com