

设备及管道防腐蚀与绝热技术 PDF转换可能丢失图片或格式
，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/491/2021_2022__E8_AE_BE_E5_A4_87_E5_8F_8A_E7_c67_491519.htm 2H312100 设备及管道防腐蚀与绝热技术 复习要点 1.掌握设备及管道防腐蚀的施工方法 2.熟悉设备及管道绝热工程施工的技术要求 2H312101 掌握设备及管道防腐蚀的施工方法 一、金属表面预处理（一）金属表面预处理方法 主要有人工、机械、喷射、化学方法（二）金属表面预处理的质量等级 1．手工或动力工具除锈，二级，用St2、St3表示。 2．喷射或抛射除锈，四级，用Sa1、Sa2、Sa2 1/2、Sa3表示。 3．火焰除锈，一级，用F1表示。 4．化学除锈，一级，用Pi表示。 二、防腐蚀涂层的施工方法 刷涂、刮涂、浸涂、淋涂和喷涂方法 三、防腐蚀衬里的施工方法（一）聚氯乙烯塑料衬里（二）铅衬里（三）玻璃钢衬里（四）橡胶衬里（五）砖板衬里 2H312102 熟悉设备及管道绝热工程施工的技术要求 一、绝热材料（一）绝热材料的分类和性能（二）绝热材料的质量要求 二、绝热工程施工准备（一）技术准备（二）机具和材料准备（三）施工条件准备 三、绝热层施工技术要求（一）设备保温层施工技术要求（二）管道保温层施工技术要求（三）设备、管道保冷层施工技术要求 四、防潮层施工技术要求 五、保护层施工技术要求 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com