

安全评价师：危化品安全评价的方法 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/493/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E8_AF_84_E4_c67_493847.htm 1 指标的量化 安全评价根据评价量化程度可分为定性和定量评价两种。在定性分析的基础上确定了危化品安全评价指标后，如何评估就需要运用定量方法对这些指标进行量化。为了提高量化的科学性，应规定统一的量化方法。现将危化品安全评价指标按量化方法的不同分为两类第一类是物理因素，如危化品及其生产储存装置、作业环境等；根据其物理化学性质、储存数量和潜在能量来量化 第二类是在一定统计数据(如化工行业事故伤亡率)的基础上，由专家根据经验给定一个量值 如安全管理水平 职工的安全意识等。由于人的因素是导致事故发生的主要原因。因此，在进行指标量化时安全管理和职工的安全意识应适当提高分值，以体现其在评价企业安全管理水平中的重要性。2 评价方法 运用上述指标体系建立的原则和指标量化方法，笔者依据《危险化学品安全管理条例》，参照国家安全生产监督管理局制定的《危险化学品生产、储存安全检查表》和《危险化学品经营单位安全评价现场检查表》*，考虑设计了《企业危险化学品安全评价表》。此表设置了安全管理 职工的安全意识及应变能力、危险物质与设备的安全状况、作业环境与公用设施4大方面，共34项评价指标，否决项有3项，给定分值100分，其中安全管理和职工的安全意识占65分。将这4个方面综合评分，按得分分级，即为该危化品企业的安全状态。分级为：一级(好)：90分以上 企业各项安全管理规章制度和操作规程健全，执行良好，配备了齐备完好的消防和防爆

设施 生产工艺先进，有良好的防护措施，需要继续巩固保持：
：二级(一般) 75-90分，企业制度基本健全，执行较好，备有消防设施，生产工艺符合国家要求，需要加强制度的健全和执行：
：三级(差)：60-75分，企业制度基本健全执行情况较差，消防设施不能满足国家要求，生产工艺基本符合国家要求，需要加强制度的健全和执行，备齐消防设施，引进先进生产工艺。
：四级(不合格)：60分以下，企业制度不健全，执行情况差，消防设施不能满足国家要求，生产工艺不符合国家要求，需按照评价机构提出的整改意见进行逐条整改，使企业满足安全生产要求。
100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com