

外销员外贸外语辅导：机械模具术语外销员考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/516/2021_2022__E5_A4_96_E9_94_80_E5_91_98_E5_c28_516518.htm

一、入水：gate 进入位：gate location 水口形式：gate type 大水口：edge gate 细水口：pin-point gate 水口大小：gate size 转水口：switching runner/gate 唧嘴口径：sprue diameter 二、流道：runner 热流道：hot runner, hot manifold 热嘴冷流道：hot sprue/cold runner 唧嘴直流：direct sprue gate 圆形流道：round(full/half runner 流道电脑分析：mold flow analysis 流道平衡：runner balance 热嘴：hot sprue 热流道板：hot manifold 发热管：cartridge heater 探针：thermocouples 插头：connector plug 插座：connector socket 密封/封料：seal 三、运水：water line 喉塞：line plug 喉管：tube 塑胶管：plastic tube 快速接头：jiffy quick connector plug/socket 四、模具零件：mold components 三板模：3-plate mold 二板模：2-plate mold 边钉/导边：leader pin/guide pin 边司/导套：bushing/guide bushing 中托司：shoulder guide bushing 中托边L：guide pin 顶针板：ejector retainer plate 托板：support plate 螺丝：screw 管钉：dowel pin 开模槽：ply bar scot 内模管位：core/cavity inter-lock 顶针：ejector pin 司筒：ejector sleeve 司筒针：ejector pin 推板：stripper plate 缩呵：movable core, return core core puller 扣机（尼龙拉勾）：nylon latch lock 斜顶：lifter 模胚（架）：mold base 上内模：cavity insert 下内模：core insert 行位（滑块）：slide 镶件：insert 压座/斜鸡：wedge 耐磨板/油板：wedge wear plate 压条：plate 撑头：support pillar 唧嘴：sprue bushing 挡板：stop plate 定位圈

: locating ring 锁扣 : latch 扣鸡 : parting lock set 推杆 : push bar
栓打螺丝 : S.H.S.B 顶板 : eracuretun 活动臂 : lever arm 分流锥
: spure sperader 水口司:bush 垃圾钉 : stop pin 隔片 : buffle 弹
弓柱 : spring rod 弹弓:die spring 中托司 : ejector guide bush 中
托边 : ejector guide pin 镶针 : pin 销子 : dowel pin 波子弹弓
: ball catch 喉塞: pipe plug 锁模块 : lock plate 斜顶 : angle from
pin 斜顶杆 : angle ejector rod 百考试题www.100test.com 尼龙拉
勾 : parting locks 活动臂 : lever arm 复位键、提前回杆 : early
return bar 气阀 : valves 斜导边 : angle pin 术语 : terms 承压平
面平衡 : parting surface support balance 模排气 : parting line
venting 回针碰料位 : return pin and cavity interference 模总高超
出啤机规格 : mold base shut hight 顶针碰运水 : water line
interferes withejector pin 料位出上/下模 : part from cavith (core)
side 模胚原身出料位 : cavity direct cut on A-plate,core direct cut
on B-plate. 不准用镶件 : Do not use (core/cavity) insert 用铍铜
做镶件 : use beryllium copper insert 初步 (正式) 模图设计
: preliinary (final) mold design 反呵 : reverse core 弹弓压缩量
: spring compressed length 稳定性好 : good stability,stable 强度
不够 : insufficient rigidity 均匀冷却 : even cooling 扣模 : sticking
热膨胀 : thero expansion 公差 : tolorance 铜公(电极) : copper
electrode "#F8F8F8" 100Test 下载频道开通 , 各类考试题目直接
下载。 详细请访问 www.100test.com