

物流案例分析：九州通集团树立现代医药物流中心新标杆物流师资格考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文 https://www.100test.com/kao_ti2020/517/2021_2022__E7_89_A9_E6_B5_81_E6_A1_88_E4_c31_517368.htm 11月29日，我国第一个采用全程自动化设备的医药物流中心九州通集团公司北京现代医药物流中心建成投入使用。在这个中心，药品入库、存储、拣选、配送各环节实现了自动化作业。具有存储容量大、日吞吐能力强、订单处理速度快、出货准确率高的优点。它的建成为我国现代医药物流树立了一个新标杆，将引领国内医药物流向着更科学、更先进、更规范的方向发展。九州通集团公司是我国最大的民营医药流通企业，它以医药商业为主，以药品批发、医药物流配送、医药零售连锁和医药电子商务为核心业务。从2000年开始，九州通集团投巨资先后在湖北、北京、河南、上海、新疆、广东、山东、福建、江苏、重庆十大区域中心城市建设了大型医药物流中心，物流配送网络覆盖中国市场70%。2007年全集团药品销售达到158亿元，今年预计销售达到200亿元。近年来，九州通集团着力进行现代医药物流技术的研究应用，通过与国际上知名的物流集成商进行交流，引进先进的物流技术，组建自己的物流管理信息团队，自主开发物流管理信息系统。目前，开发的适合中国国情的物流管理信息系统LMIS系统，通过了国家科技成果鉴定，获得自主知识产权，为九州通集团构建现代医药物流服务平台创造了有利条件。从2003年开始，九州通集团开始对业务量大湖北、河南、上海等地物流中心进行建设改造，采用现代化的自动存储、自动分拣、自动传输设备，和仓储管理信息系统，提高了工作效率，降低了药品

拣选的差错率。2007年4月，九州通集团基于北京市的重要性及战略地位，规划建设北京大兴现代医药物流中心，工程总投资1.6亿元。通过一年多时间的建设施工，北京现代医药物流中心胜利竣工。北京现代医药物流中心总建筑面积32000平方米，其中分拣中心建筑面积8000平方米。安装了高速出库自动分拣机、高速复核分拣机、电子标签拣选系统、手持扫描终端设备、周转箱输送线、双层托盘输送线、自动化堆垛机、和移载小车等自动化设备。北京现代医药物流中心药品储存量达到40万箱，日均吞吐能力达到15000箱，峰值吞吐量达到25000箱，营销网络覆盖北京及周边地区，订单配送时间控制在24小时内，药品出库差错率控制在万分之三以内。据权威部门指出，九州通集团北京现代医药物流中心建成，结束了我国大陆地区没有具备独立集成规划能力的医药物流企业的历史。百考试题收集整理。"#F8F8F8" 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com