轮胎行业生产和物流条码管理解决方案物流师资格考试 PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/517/2021_2022__E8_BD_AE

[_E8_83_8E_E8_A1_8C_E4_c31_517533.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/517/2021_2022__E8_BD_AE_E8_83_8E_E8_A1_8C_E4_c31_517533.htm) 随着电子商务时代的到来，信息技术已成为轮胎企业提高生产效率、增强产品市场竞争力的重要手段。因此，轮胎企业针对产、供、销的各个环节，纷纷实施ERP(企业资源计划系统)、MES(制造执行系统)、WMS(仓库管理系统)等管理信息系统，以帮助企业提高运作效率及管理水平，使企业能从容应对瞬息万变的市场变化和激烈的市场竞争。而这些软件系统中基础数据的建立、采集、传输是系统建设的重要环节，条码及RFID无线技术为软件系统提供有效的保障。条码技术利用先进的数学理论实现了数据采集的高速自动化，在数据采集、数据传递方面，条码具有独到的优势，可以有效避免人工输入可能出现的失误，大大提高入库、出库、验货、盘点、补货等工作的效率，推动轮胎企业信息化建设。

应用介绍

1. 生产流程
 - 1.1. 标签打印 根据生产计划，订购/打印条码 条码检验入库 条码发放
 - 1.2. 标签成型、硫化 领用条码 粘贴条码 使用无线终端采集器扫描条码，提交到条码数据库。
2. 质检流程
 - 2.1. 质量检测 使用无线终端采集器，读取轮胎条码 提交质检信息 质检合格轮胎盖上配调章摆放到合格区域，不合格轮胎摆放到不合格区域。
 - 2.2. 成套、包装 质检合格轮胎装配内胎和垫带。扫描轮胎条码、内胎规格条码和垫带规格条码，提交条码信息。
3. 仓库管理流程
 - 3.1. 入库 仓库保管员读取入库轮胎条码。无线终端自动与后台确认、核对货物信息。放置对应货架，提交数据。如果一个库位放一次放不下

入库轮胎，那么换另一个库位再扫描摆放并提交系统。 3.2. 出库流程 下载出库单和出库建议单 挑货，扫描挑货库位条码、轮胎条码，判断轮胎规格。 交接确认信息提交系统， 4. 其他流程 4.1. 代理商接收入库 4.2. 市场监督 4.3. 报废、退赔流程

方案配置系统硬件 条码标签打印机——包括工业级打印机、移动便携打印机 标签识别、传输设备(条码&RFID)——包括手持式扫描器、固定嵌和式扫器描、移动数据终端、车载终端 无线AP接入点、定向天线、全向天线 (插入产品图片)

系统软件 条码管理系统软件 方案效益系统中间件——接口中间件、打印中间件、无线中间件 终端应用流程软件 总体架构

整个应用体系包括四个部分： 1) 中心信息管理系统 2) 无线网络 3) 终端设备 4) 基于条形码的无线物流管理系统 应用架构图： 网络架构图： 软件架构图： 业务分析图： "#F8F8F8"

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com