

资产评估师考试辅导：压力容器质量检验资产评估师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/520/2021_2022__E8_B5_84_E4_BA_A7_E8_AF_84_E4_c47_520613.htm

对在用压力容器检验的目的是为了发现缺陷，对其进行安全性分析，确定其安全状况等级，判断能否继续使用和下次检验的日期，从而保证压力容器的安全运行。对在用压力容器检验分为常规检验与缺陷评定两类。常规检验用于缺陷不严重的在用压力容器。缺陷评定主要针对埋藏缺陷与几何缺陷。操作执行有一定的难度。（一）外部检查：运行中的在线检查；检查内容包括容器本体以及接头部位的裂纹、过热、变形、泄漏；表面的腐蚀、保温层的破损；有无异常振动；支撑是否稳固；安全备件状况等。由检验单位有资格的压力容器检验员或安全监察机构认可的试验单位压力容器专业人员进行；（二）内外部检查：1.首次内外部检验：投入试验一段时间后进行。由检验单位有资格的压力容器检验员进行。重点是：检验设计、制造和安装质量、检验安全附件、仪表及连接件、紧固件的可靠性、验证容器在运行条件下的适应性，并确定检验周期。检验应由检验单位有资格的压力容器检验人员进行，液化气槽车不得超过1年，其他容器一般情况下不得超过4年。2.定期内外部检验：由检验单位有资格的压力容器检验员进行。重点是：检验容器经使用后技术及安全状况有无变化，如有无新缺陷产生、原缺陷有无扩展、有无腐蚀及材质劣化现象发生等。安全状况等级为1~2级的，每隔6年至少检验一次。安全状况等级为3级的，每隔3年至少检验一次。（三）耐压试验：是压力容器停机检验时，所进行的超过最高工作压力的液

压试验或气压试验。主要用来检验容器的整体承载能力，还可发现一些潜在的危险缺陷，有时还可以起到降低缺陷疲劳扩展速率的作用。对固定式压力容器，每两次内外部检验期间内，至少进行一次耐压试验。对移动式压力容器，每6年至少进行一次耐压试验。（四）在用压力容器安全状况等级判断依据：出厂资料是否齐全、设计制造质量是否符合法规与标准、是否存在缺陷以及严重程度、根据检验报告结论可否使用。上述缺陷，只要具备其中一项，即可判定安全等级。

安全等级	技术缺陷	检验结论
一级	齐全	设计制造质量符合要求，无缺陷
二级	齐全	不危及使用安全
三级	不够	可在法定检验周期中安全使用
四级	不齐全	不能保证在法定检验周期中安全使用
五级	严重	危及使用安全 判废

100Test 下载频道
开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com