

2004年造价工程师建设工程技术与计量（安装）试题及答案
造价工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/522/2021_2022_2004_E5_B9_B4_E9_80_A0_c56_522758.htm 一、单项选择题（共40题，每题1分。每题的被选项中，只有一个最符合题意）

1.耐蚀（酸）非金属材料，除具备良好的耐蚀性能外，还具有的性能为（ ）。 A.耐急冷、急热性能 B.较好耐冲击性能 C.良好的耐磨性能 D.优良的热处理性能 答案：C

2.钢的成分确定后，其力学性能主要取决于（ ）。 A.钢的冲击韧性 B.碳的含量 C.有害元素含量 D.钢的金相组织 答案：D

3.在碳素结构钢中，屈服点为235，质量等级为A的沸腾钢，其牌号应为（ ）。 A.CQ235—AF B.F235—AT C.GB / Q235-AF D.Q235—AF 答案：D

4.在分子材料的特性中，比较突出的性能为（ ）。 A.比强度低 B.导热系数大 C.减摩、耐磨性好 D.不易老化 答案：C

5.在中低压工业管道中，最常采用的法兰形式为（ ）。 A.平焊法兰 B.对焊法兰 C.光滑式对焊法兰 D.凹凸式密封面对焊法兰 答案：A

6.常用于输送低压水、酸和碱等介质的管道法兰连接垫片为（ ）。 A.橡胶石棉垫片 B.橡胶垫片 C.金属垫片 D.缠绕式垫片 答案：B

7.某线路长期负载下的载流量为70A，导线型号为BVR，其标称截面积应为（ ）。 A.6mm² B.8mm² C.10mm² D.16mm² 答案：B

8.在实际建筑工程中，一般优先选用的电缆应为（ ）。 A.不滴油纸绝缘电缆 B.普通油浸纸绝缘电缆 C.PVC铠装绝缘电缆 D.交联聚乙烯绝缘电缆 答案：D

9.可用于几乎所有金属和合金的焊接，特别适用于焊接有色金属、不锈钢和耐热钢，其焊接板材厚度在3mm以下

为宜，此种焊接方法为（ ）。 A.埋弧焊 B.CO₂也气体保护焊 C.钨极惰性气体保护焊 D.钎焊 答案：C

10.某铸件存在缺陷，需进行清除修复，该缺陷的清除方法宜采用（ ）。 A.气割 B.氢氧源切割 C.高压水射流切割 D.碳弧气割 答案：D

11.在管道焊接中，当管壁厚度小于3.5mm时，其坡口形式应为（ ）。 A.I形坡口 B.V形坡口 C.U形坡口 D.Y形坡口 答案：A

12.焊接接头构造形式中的盖板接头、套管接头、塞焊接头，其实质上应属于变形的（ ）。 A.对接接头 B.搭接接头 C.角接接头 D.端接接头 答案：B

13.在焊接过程中，一般情况下当使用碱性焊条或对薄板焊接时，其电源种类及极性接法应为（ ）。 A.直流反接 B.直流正接 C.交流反接 D.交流正接 答案：A

14.在焊接过程中，为减缓熔池冷却速度，有利于排气、排渣，减少气孔、夹渣等缺陷，应采取的热处理方法为（ ）。 A.焊前预热 B.焊后热处理 C.焊后高温回火处理 D.正火加高温回火处理 答案：A

15.某工件焊缝中有一裂纹，X射线照射后，其底片显示的情况为（ ）。 A.白色条缝上有一更白更亮的条纹 B.白色条缝上有一黑色条纹 C.黑色条缝上有一白色条纹 D.黑色条缝上有一更黑暗的条纹 答案：B

16.超声波探伤具有很多优势，但其不足为（ ）。 A.不可探测大、厚工件 B.检测裂缝等平面型缺陷灵敏度低 C.对材料缺陷不能做精确的定性、定量表征 D.设备笨重、对人体及环境有害 答案：C

17.一管道外径为510mm，胶片尺寸为80mm×300mm，已知管道焊接后有二道环形焊口，焊缝X射线探伤后胶片用量为（ ）。 A.6张 B.12张 C.13张 D.14张 答案：C

18.某管道酸洗前，发现内壁有明显油斑，按规定酸洗前应将管道进行必要处理，其处理方法为（ ）。 A.蒸汽吹扫 B.油清洗 C.脱脂 D.钝化 答案：C

19.

某反应器衬玻璃钢前，需进行除锈处理，其相应除锈级别应为（ ）。 A.Sa3级 B.Sa2.5级 C.Sa2级 D.Sa1级 答案：B

20.在设备砖板衬里中，某胶合剂能耐大多数无机酸、有机酸及有机溶剂，尤其是耐强氧化性酸的腐蚀，但不耐氢氟酸、碱溶液的腐蚀，此种胶合剂为（ ）。 A.酚醛胶泥 B.水玻璃胶泥 C.呋喃胶泥 D.环氧胶泥 答案：B

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com