

《安全生产管理知识》课堂笔记第十七讲安全工程师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/522/2021_2022__E3_80_8A_E5_AE_89_E5_85_A8_E7_c62_522986.htm 注册安全工程师考试

《安全生产管理知识》课堂笔记 - 第十八讲安全生产监督监察 第八章 安全生产监督监察 第二节 煤矿安全生产监察 第三节 特种设备安全监察 四、特种设备安全监察体制 第三节 特种设备安全监察 特种设备是指涉及生命安全、危险较大的锅炉、压力容器(含气瓶，下同)、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施等。特种设备的安全使用，事关人民群众的财产安全，事关社会稳定的大局。我国对特种设备实行安全监察制度，它具有强制性、体系性及责任追究性的特点，主要包括特种设备安全监察管理体制、行政许可、监督检查、事故处理和责任追究等内容。2003年2月19日，《特种设备安全监察条例》颁布。它是一部全面规范锅炉、压力容器、压力管道、电梯、客运索道、大型游乐设施、起重机械等特种设备的生产(含设计、制造、安装、改造、维修)、使用、检验检测及其安全监察的专门法规，是我国特种设备安全监察制度的法律保障，为特种设备安全监察工作的法制化、科学化奠定了基础。

一、特种设备安全监察体制

1. 特种设备的安全监督管理体制和安全监察机构 目前，我国安全生产监督管理实行的是综合监督管理与专项安全监察相结合的工作体制。国家对特种设备实行专项安全监察体制。国务院、省(自治区、直辖市)、市(地)以及经济发达县的质检部门设立特种设备安全监察机构。《特种设备安全监察条例》所称特种设备安全监督管理部门，是指国家质量监督检验检疫

总局及各级地方质量技术监督局。国家在特种设备安全监督管理部门内设立锅炉压力容器安全监察局，各省、自治区、直辖市在特种设备安全监督管理部门内设有特种设备安全监察处，各地市设安全监察科，工业发达的县或县级市设安全股。各地建立压力容器检验所和特种设备检验所。

2. 特种设备安全监察法规体系

特种设备安全法规体系是保证特种设备安全运行的法律保障。各级政府特种设备安全监督管理部门要加强监管、依法行政就必须有完善的法律法规体系给予保证。目前，我国制定了一系列特种设备安全监察方面的规章和规范性文件，基本形成了“法律—行政法规—部门规章—规范性文件—相关标准及技术规定”5个层次的特种设备安全监察法规体系结构。其中法律层次主要包括《安全生产法》、《劳动法》、《产品质量法》、和《商品检验法》；行政法规层次主要包括《特种设备安全监察条例》、《危险化学品安全管理条例》；行政规章主要以国家质检总局局长令形式发布的办法、规定、规则；技术法规主要由各类安全监察规程、管理规定、考核细则、检验规则构成；相关标准则是指技术法规中引用的各类标准。

3. 安全监察制度

按照设计、制造、安装、使用、检验、修理、改造及进出口等环节，对锅炉、压力容器的安全实施全过程一体化的安全监察。

《特种设备安全监察条例》建立了两项特种设备安全监察制度，即特种设备市场准入制度和特种设备安全监督检查制度。实施从设计、制造、安全、使用、检验、修理、改造7个环节全过程一体化的监督检查。

五、特种设备安全监察人员的职责

二、特种设备安全生产监察机构及人员的职责

(一) 特种设备安全监察机构

1. 监察机构

根据《特种设备安全监察

条例》，特种设备安全监察由政府设立的安全监督管理部门负责。安全监督管理部门代表国家行使政府行政监督职能。国家、省(自治区、直辖市)、市、州、县各级部门中设立特种设备安全监察机构。

2. 特种设备安全监察机构的职责

(1) 积极宣传安全生产的方针、政策和特种设备安全法规，督促有关单位贯彻执行。(2) 制定或参与审定有关特种设备的安全技术规程、标准。(3) 对特种设备制造、安装单位进行检查，发现违规行为时，有权通知该单位予以纠正。(4) 检查特种设备的使用情况，有权制止违章指挥、违章操作的行为。(5) 发现不安全的因素，发出《安全监察指令书》，要求使用单位解决；逾期不解决，或有发生事故的危险时，有权通知停止该设备的运行。(6) 监督有关单位对特种设备操作人员的培训和考试，核发合格证。(7) 有权制止无证操作特种设备。(8) 有权参加或进行特种设备的事后调查，提出处理意见。

(二) 特种设备安全监察人员的职责

特种设备安全监察人员是指代表县级以上特种设备安全监督管理部门内执行安全监察任务的特种设备安全监察机构的工作人员。特种设备安全监察人员在其获批准的专业监察范围和法定的区域或场所内，履行下列职责：

(1) 积极宣传安全生产的方针、政策和特种设备安全法规，督促有关单位贯彻执行。(2) 对特种设备设计、制造、安装、充装、检验、修理、改造、使用、维修保养、化学清洗单位进行监督检查，发现有违反设备安全法律法规行为时，有权通知违规单位予以纠正。(3) 对特种设备的制造、安装、充装、检验、修理、改造、使用、维修保养、化学清洗活动进行检查，有权制止无资质或违章作业行为，发现安全质量不符合要求的，可以报告监察机构发出《安全监察指令

书》，要求相关单位限期解决；逾期不解决，有权通知停止设备的制造和使用。(4)监督有关单位对司炉工、焊工、压力容器操作人员、医用氧舱维护人员、水处理人员、电梯操作人员、起重机械操作人员、客运索道管理人员、充装人员等特种作业人员的培训考核，有权制止非持证人员上岗作业。(5)制定或参与审定有关特种设备安全技术规程、标准。(6)参加特种设备事故的调查，提出处理意见。

六、特种设备安全监察的方式

三、特种设备安全监察的方式与内容

(一)行政许可制度

对特种设备实施市场准入制度和设备准用制度。市场准入制度主要是对从事特种设备的设计、制造、安装、修理、维护保养、改造的单位实施资格许可，并对部分产品出厂实施安全性能监督检验。对在用的特种设备通过实施定期检验，注册登记，施行准用制度。

(二)监督检查制度

监督检查的目的是预防事故的发生，其实现手段：一是通过检验发现特种设备在设计、制造、安装、维修、改造中的影响产品安全性能的质量问题；二是通过分析事故发生的情况和定期检查发现的问题，用行政执法的手段纠正违法违规行为；三是通过广泛宣传，提高全社会的安全意识和法规意识；四是发挥群众监督和舆论监督的作用，加大对各类违法违规行为的查处力度。

(三)事故应对措施

特种设备安全监察机构在做好事故预防工作的同时，要将危机处理机制的建立作为安全监察工作的重要内容。危机处理机制应包括事故应急处理预案、组织和物资保证、技术支撑、人员的救援、后勤保障、建立与舆论界可控的互动关系等。

小结：本讲要求大家重点学习煤矿安全生产监察体制；特种设备安全监察体制

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

