

综合辅导：某系杆拱桥施工工艺（三）岩土工程师考试 PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/522/2021_2022__E7_BB_BC_E5_90_88_E8_BE_85_E5_c63_522811.htm (五)、吊杆安装，拱

肋落架，形成裸拱结构，砗构件参加受力，吊杆初张拉。1、吊杆安装，拱肋落架 安装吊杆钢套管，并与拱肋、系梁的预埋钢板焊接。在拱肋、风撑砗达到设计规定的强度后，拆除支撑拱肋的上部小横杆，将拱肋形成裸拱结构。并在吊杆钢套管内灌注50#细石砗。2、吊杆 s5高强钢丝下料编束，冷镦穿束。a、钢丝下料编束，冷镦穿束。用调直机一次完成开盘、调直及下料工作，下料在一定的拉力下进行，钢丝束用LD20k型液压冷镦机下料，在同束钢丝中，下料长度相对差值严格控制在 $\pm 2\text{mm}$ 以内，每根吊杆钢丝下料长度按以下公式计算： $L=1.2h^2 - 0.5(H-H_1) - L-c$ 其中：1吊杆的孔道长度；h锚杯底部厚度或锚板厚度； 钢丝镦头留量 H 锚杯高度 H1螺母厚度 L钢丝束张拉伸长值 C张拉时构件砗的弹性压缩值 编束在平整的场地上进行，每束按规定的根数排列理顺，每隔1-1.5m安放梳子板，分别将钢丝嵌入梳子板内，然后用铅丝按序编织成帘片，每束每隔1-1.5m安放一只外径与束内径相同的短钢管，将钢丝合拢捆扎成束。b、穿束冷镦 首先采用LD20k型液压冷镦机进行冷镦，镦头应园整不歪斜，并取镦头总数的3%作抗拉试验，试镦合格后正式镦头，镦头油压取镦头器的额定油压，为保证镦头不歪斜，被镦的钢丝端面应与母材垂直，镦头的偏心度不超过1mm。先在场地上将逐根穿入改进的DM5A锚具孔内（卸去锚圈）的钢丝冷镦后，将编束的钢丝束由吊杆上端放入吊杆钢管内，

在系杆下端拧好锚圈。 3、吊杆初张拉：吊杆张拉是成桥最关键的工序，吊杆张拉必须严格按设计规定的张拉力和规定顺序，用两台YCW150型千斤顶（配工具拉杆及撑脚）张拉一片拱肋吊杆对应钢束，采用先跨中后两侧的顺序，吊杆张拉组装见图五。每根吊杆张拉都遵循以下程序：0 初应力 i_1 （持荷载2min锚固）， i_1 为每根吊杆第一次张拉控制应力，按设计要求取定，张拉以双控制，并注意做好张拉记录。 4、张拉过程中应做好以下工作：a、确保工具螺杆在A端锚杯内拧入牙数在10牙以上。 b、调整千斤顶撑脚，将其垫实垫稳，保证千斤顶的中心与钢丝束中心在同一轴线上。 c、分级加载，每级2Mpa。 d、跟踪测量系杆上拱值、水平位移及拱肋的高程变化。确保端部锚垫板水平，并与吊杆轴线垂直。（百考试题岩土工程师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com